



SOLUTIONS INTÉGRÉES

Centrales de filtration

CONCEPTION
SUR-MESURE

INTEGRATION
MODULAIRE

SOLUTION
CLÉ EN MAIN

APPLICATIONS
DÉCOLLETAGE / FRAISAGE
/ PERÇAGE / TOURNAGE
/ RECTIFICATION / TRIBOFINITION
/ RODAGE / TOILAGE
...



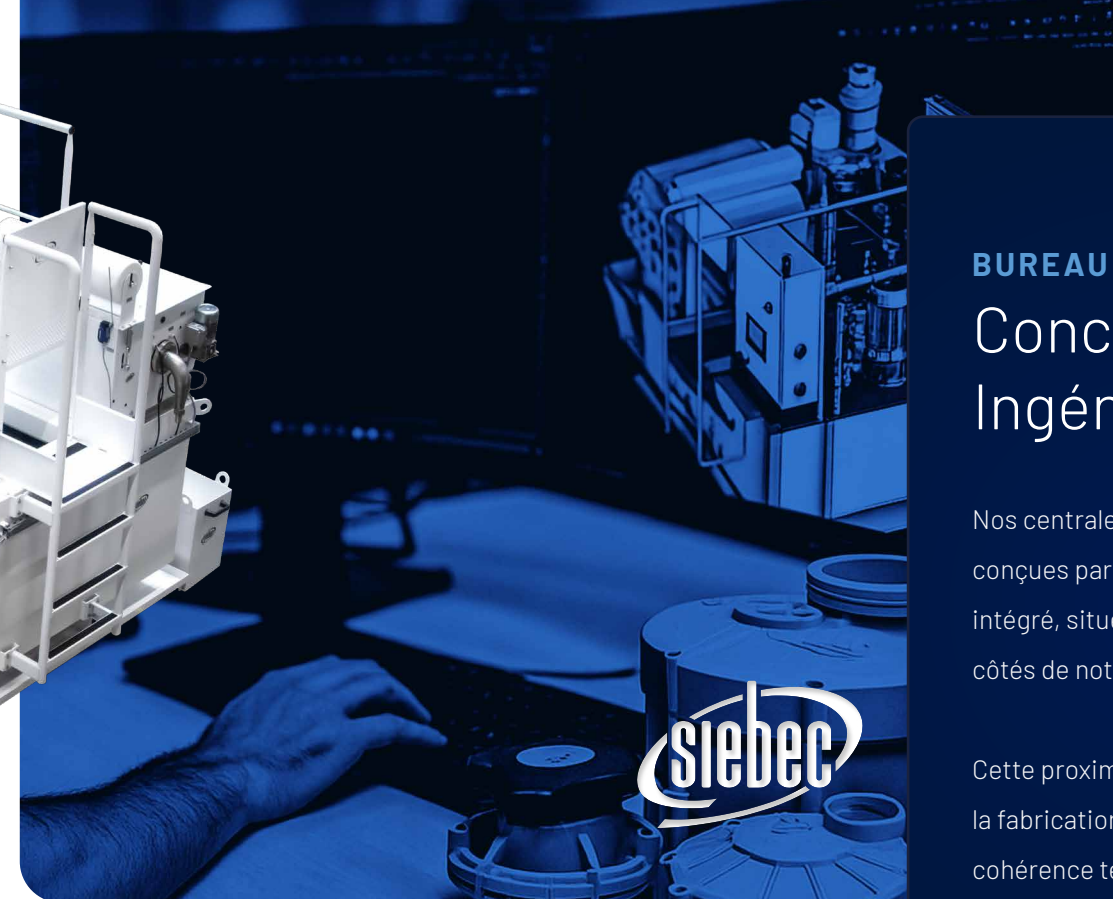
MADE IN FRANCE



Des centrales modulaires, Conçues sur-mesure

Chez SIEBEC, nous concevons des centrales de filtration clés en main, adaptées à chaque environnement industriel : Décolletage, fraisage, perçage, tournage, rectification, tribofinition, rodage, toilage, etc.

Grâce à une approche modulaire, chaque centrale est configurée sur-mesure selon les besoins spécifiques de votre process.



BUREAU D'ÉTUDES

Conception & Ingénierie

Nos centrales sont entièrement conçues par notre bureau d'études intégré, situé à Saint-Égrève (38), aux côtés de notre site de production.

Cette proximité entre la conception, la fabrication et les essais garantit cohérence technique, réactivité et adaptation optimale aux contraintes industrielles.



FILTRATION MÉCANIQUE & FINE

- Média déroulant
- Média permanent
- Poches filtrantes
- Cartouches filtrantes
- Filtres inox
- Centrifugeuses



DÉSHUILAGE

- Absorption
- Séparation
- Coalescence



RÉGULATION & AUTOMATISME

- Gestion 4.0
- Capteurs connectés
- Variation de pression
- Supervision



TRAITEMENT ANTIBACTÉRIEN & THERMIQUE

- UV
- Echangeur
- Groupe froid



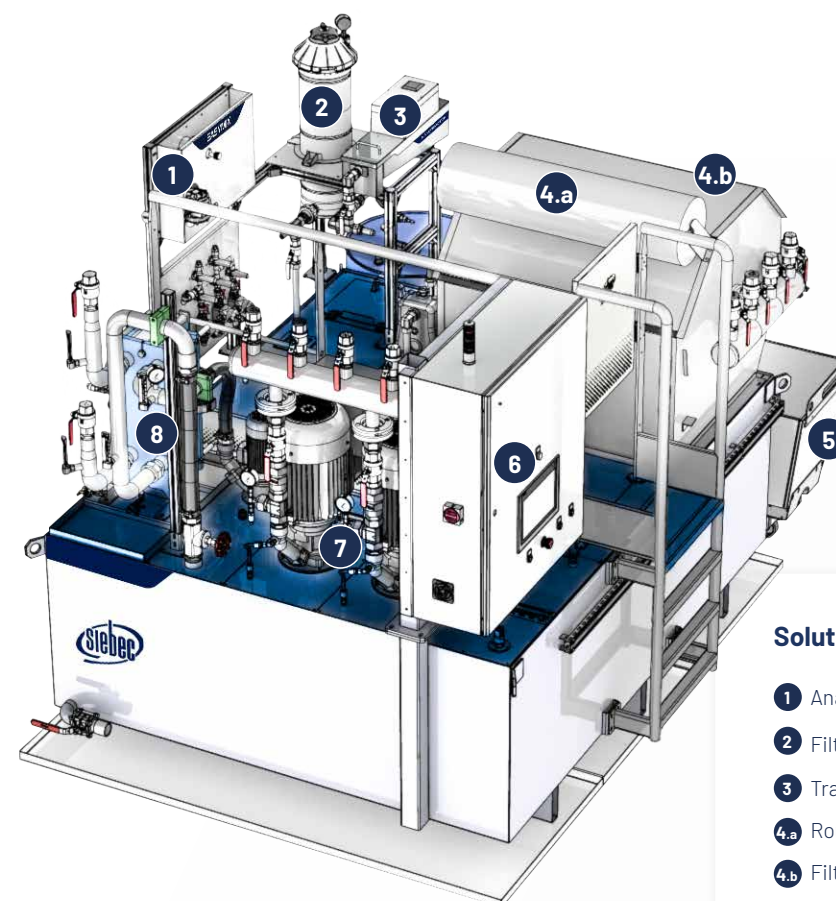
GESTION DES FLUIDES

- Correction automatique de la concentration de soluble
- Cuves tampon/Rétention
- Agitateurs



DISTRIBUTION

- Pompes process
- Arrosage basse/haute pression
- Variation de fréquence
- Surpresseurs



Application Fraisage & Tournage

Caractéristiques

Matière usinée : Inox
Nombre de machines connectées : 4
Lubrifiant : émulsion
Débit : 480 L/min
Pression : jusqu'à 70 bars

Solutions techniques

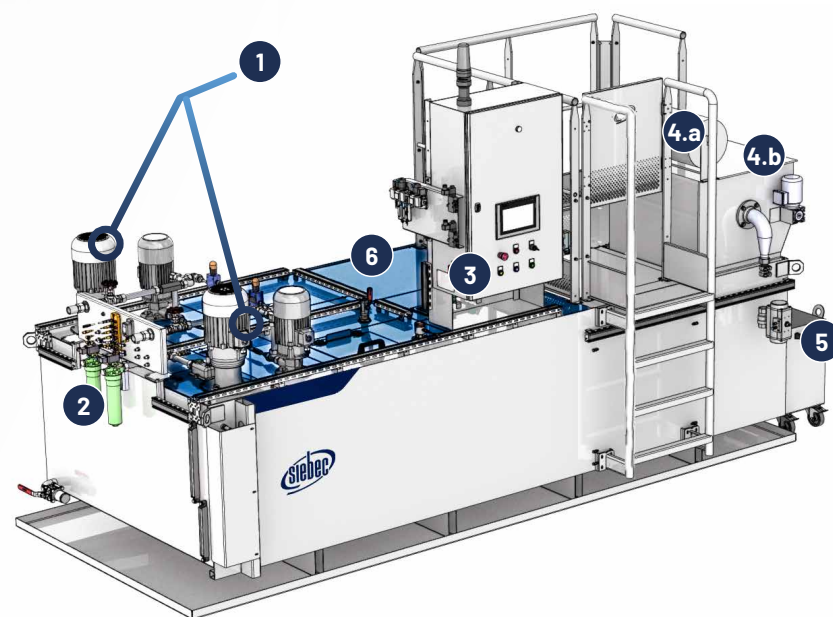
- 1 Analyse / correction concentration en soluble.
- 2 Filtration fine / Déshuilage
- 3 Traitement UV Antibactérien.
- 4.a Rouleau de média filtrant.
- 4.b Filtre à média déroulant (tambour).
- 5 Bac de récupération du média usagé.
- 6 Automatismes 4.0
- 7 Arrosage basse & haute pression, et variateur de fréquence (régulation de la pression et économies d'énergie).
- 8 Maintien température de l'huile de coupe.

Application

Fraisage à portique

Caractéristiques

Matière usinée : Aluminium aéronautique
Nombre de machines connectées : 1
Lubrifiant : émulsion
Débit : 200 L/min
Pression : 12 et 40 bars



Solutions techniques

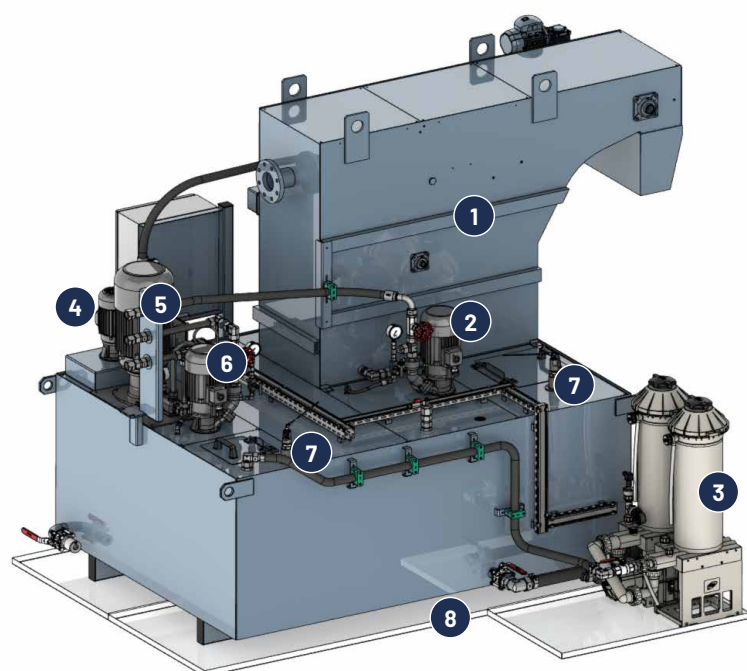
- 1 Arrosage basse & haute pression, et variateur de fréquence (régulation de la pression et économies d'énergie).
- 2 Filtre cartouche sentinelle de sécurité.
- 3 Automatisme 4.0 : Protocole IO-LINK et communication profinet.
- 4.a Rouleau de média filtrant.
- 4.b Filtre à média déroulant (tambour).
- 5 Bac de récupération du média usagé.
- 6 Pré disposition serpentin immergé.

Application

Tournage grande dimension

Caractéristiques

Matière : Alliages aéronautiques
Nombre de machines connectées : 1
Lubrifiant : Emulsion
Débit et pression : 30 L/min à 80 bars et 2x 50 L/min à 6 bars



Solutions techniques

- 1 Filtre à tambour rotatif avec média permanent (toile inox) à 50µm
- 2 Pompe BP dans le compartiment semi-propre
- 3 Ensemble de filtration fine + déshuilage
- 4 Pompe de décrassage toile
- 5 Pompe HP 30 L/min à 80 bars avec régulation de pression
- 6 Pompe BP dans le compartiment super-propre
- 7 Capteurs radar KEYENCE
- 8 Bac de rétention égouttures



Application

Recyclage des fluides de coupe

1ère étape

L'émulsion usagée, issue des vidanges machines, est d'abord dirigée vers un bac tampon de 2 000 litres. Cette première étape permet de stabiliser et de préparer le fluide pour les traitements suivants. Un déshuileur à coalescence, équipé d'une poche de préfiltration, assure ensuite la séparation des huiles étrangères présentes dans l'émulsion. Cette préfiltration permet également de retenir les copeaux de grande taille, optimisant ainsi l'efficacité des étapes de traitement en aval.

2e étape

Le lubrifiant est ensuite relevé vers un décanteur à tronc conique, où les particules les plus lourdes sont séparées par gravité. Un chariot de récupération assure la collecte des micro-copeaux et des boues, jouant un rôle de préfiltration mécanique. Le fluide ainsi clarifié est ensuite soumis à une filtration fine via le module spécifique MINIPURE MP53, garantissant une qualité optimale avant son transfert vers le compartiment final de stockage.

3e étape

Enfin, les fluides filtrés sont stockés dans une cuve finale d'une capacité de 2 000 litres. Un système NANOREACTOR intégré assure un traitement biologique en continu, éliminant les bactéries et garantissant la stabilité chimique du lubrifiant sur le long terme. Parallèlement, notre module intelligent EASYMIX surveille en temps réel la concentration en huile soluble et ajuste automatiquement le mélange pour maintenir des paramètres optimaux. En sortie, une pompe dédiée alimente les bacs machines avec un fluide entièrement régénéré, prêt à être réutilisé dans le processus d'usinage.

EASYPURE

Solutions techniques

1	Emulsion à traiter	Rétention jusqu'à 2 000 L
2	OILMAX	Déshuilage des liquides
3	Préfiltration	Filtre équipé d'une poche microfibres PP OILTECH, permettant d'absorber les huiles présentes dans le liquide.
4	Rétention déshuileur	
5	Décanteur 500 L	Contenant le volume des émulsions à régénérer.
6	Coffret électrique	Commande et contrôle du bon fonctionnement du système.
7	MINIPURE	Filtration fine et déshuilage final avant le transfert dans le compartiment final.
8	Rétention	La rétention permet de contenir le volume complet (500 L) de la cuve en cas de fuite.
9	Agitateur	Permet de malaxer les différents effluents et produits.
10	Chariot collecte sédiment	Composé d'une poche filtrante
11	NANOREACTOR	Traitement antibactérien des fluides
12	Bac 2 000 L + Rétention	Avant distribution dans l'atelier
13	Contrôle niveau	Technologie radar
14	EASYMIX	Suivi & correction automatique des fluides de coupe
15	Pompe process	Cette pompe permet d'alimenter les machines en mode autonome.



Une question?
Besoin de conseils?
Nos experts vous répondent.

Découvrez toutes nos innovations sur
www.siebec.com



FR

SIEBEC SAS

Tél: +33 4 76 26 12 09

Email: contact@siebec.com



FR

SOFRAPER SAS

Tél: +33 4 76 26 12 09

Email: contact@sofraper.com



UK

SIEBEC Ltd

Tél: +44 1785 227 700

Email: sales@siebec.co.uk



DE

SIEBEC GmbH

Tél: +49 6126 9384-34

Email: info@siebec.de



ES

SIEBEC S.L.

Tél: +34 93 372 20 24

Email: ventas@siebec.com



IT

SIEBEC SRL

Tél: +39 011 699 58 90

Email: commerciale@siebec.com



PT

SIEBEC LDA

Tél: +351 961 190 171

Email: info.pt@siebec.com



Découvrez le groupe SIEBEC

6 implantations clés (France, Royaume-Uni, Espagne, Allemagne, Italie, Portugal)

45 distributeurs à travers le monde

