



ATMOS 64 | 128 | 192

Ölnebefiltrierung per
Zyklonenabscheidung

290 W

Geringer Stromverbrauch:
290 W für ein 500 m³/h
Modul

> 80%

**Über 80 % der gespritzten
Kunststoffteile werden
aus recycelten Materialien
hergestellt**

< 70 dB(A)

Geräuscharmes System:
unter 70 dB(A) bei voller
Leistung

Durch die Absaugung des bei der Bearbeitung entstehenden Ölnebels an der Quelle, sorgt ATMOS™ für eine gesündere Arbeitsumgebung und gewinnt erhebliche Mengen an Schneidöl zurück, welches sonst durch Pulverisierung verloren ginge.

Die patentierte Zyklonabscheidetechnologie verleiht ihm eine der besten Energieeffizienz auf dem Markt.

Das ATMOS™ passt zu Ihren Anlagen



ATMOS 64

Die 64-Zyklon-Version des ATMOS™ arbeitet mit einem effektiven Luftstrom von 500 m³/h bei einer Leistungsaufnahme von nur 290 W. Dank der patentierten Zyklonabscheidung erreicht der ATMOS™ 64 Ergebnisse, die herkömmlichen Ölnebelabscheider von 1000 m³/h und mehr entsprechen.

Dieses Modell ist für die meisten Bearbeitungskonfigurationen in einem geschlossenen Raum geeignet.



ATMOS 128

Die 128-Zyklon-Version des ATMOS™ saugt 1000 m³/h bei einer Leistungsaufnahme von 580 W. Mit seiner Doppel-Zyklon-Abscheidestufe konkurriert der ATMOS™ 128 mit herkömmlichen Ölnebelabscheider von 1500 m³/h und mehr.

Wählen Sie dieses Modell für die Absaugung auf offenem Bearbeitungsgelände.



ATMOS 192

Die 192-Zyklon-Version des ATMOS™ saugt 1000 m³/h bei einer Leistungsaufnahme von 580 W. Mit seiner Doppel-Zyklon-Abscheidestufe konkurriert der ATMOS™ 192 mit herkömmlichen Ölnebelabscheider von 1500 m³/h und mehr.



Ausgezeichnete Leistung

Effiziente patentierte Technologie



Gesunde Atmosphäre

Hocheffiziente Filtration



Geräuscharm

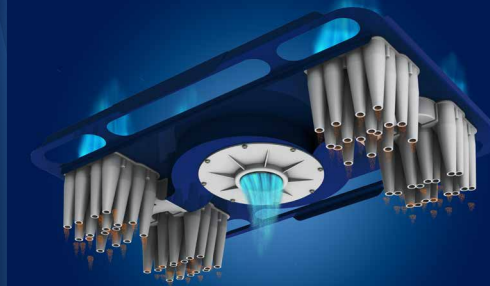
Geräuschpegel unter 70 dB(A)



Einsparung von Schmiermitteln

Schmierstoffrückführung zur Maschine

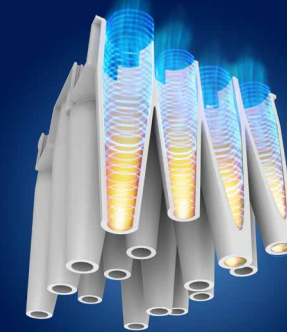
Das Herzstück des ATMOS-Zyklons



Sehr hohe Energieeffizienz

Unser Forschungs- und Entwicklungsteam hat ein leises Modul von 500 m³/h mit 64 Zyklonen entwickelt, das nur 290 W verbraucht und eine Lautstärke von weniger als 70 dB(A) aufweist.

Das ist fast die Hälfte des Energieverbrauchs eines herkömmlichen Ölnebelabscheider-System.



Hochleistungs-Zyklonabscheidung

Allein die patentierte Multizyklontechnologie entfernt mehr als 99 % des Öls aus der Ansaugluft! Der Zykloneffekt drückt die Öltröpfchen mit einer Geschwindigkeit von 130 km/h gegen die Wände, sodass sich die Öltröpfchen verbinden bis sie schwer genug sind und durch die Schwerkraft zurück in die Schmierstoffwanne fallen, während die gereinigte Luft durch das Herz der Zyklonenabscheidung nach oben ausgestoßen wird.



Beseitigen Sie schädliche Partikel aus Ihrer Arbeitsumgebung zu geringeren Kosten

Dank der Zyklonabscheidung wird die Lebensdauer der HEPA-Kerze deutlich erhöht, was die laufenden Verbrauchskosten reduziert.



Optimalen Betrieb sicherstellen

Die Leucht balken auf der Abdeckung zeigen den aktuellen Status des Geräts an, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß funktioniert.

Ein intuitiver Farbcode zeigt dem Bediener an, wann es an der Zeit ist, den HEPA-13-Filter zu wechseln oder wenn das ATMOS™ eine Fehlfunktion aufweist.



Option Aktivkohle: Eliminierung von Gerüchen, VOCs und Formaldehyd.

Der Aktivkohlebehälter kann bei den ATMOS 64 und 128 einfach und ohne Änderungen hinzugefügt werden. Er wird über der HEPA-Kartusche positioniert.

Die Aktivkohlefüllung im Inneren des Behälters beträgt 30 Liter.

Die wichtigsten Punkte des ATMOS™



Optimale Luftleistung

Bei der Konzeption der Zyklone wurde besonders darauf geachtet, dass die Kapazität zum Auffangen von Öltröpfchen maximiert wird. Diese Innovation hat zur Einreichung eines Patents geführt.

Weniger Verbrauchsmaterial

Die Zyklonfiltrationseffizienz bietet außergewöhnlichen Schutz für HEPA-13-Sicherheitsfilter. Darüber hinaus kann das ATMOS™ bis zu 3 HEPA-13-Filter parallel aufnehmen, um die Häufigkeit der Wartungsarbeiten zu reduzieren.

Geringer Stromverbrauch

Bürstenloser IE5-Motor mit variabler Drehzahl in Kombination mit einer maßgeschneiderten Turbine, um optimale Leistung zu gewährleisten. Die Möglichkeit, den Motor entsprechend den Bedingungen (offene Tür, Ende des Zyklus...) zu steuern, ermöglicht eine noch deutlichere Reduzierung des Stromverbrauchs. Der ATMOS™ kann bis zu 2-mal weniger verbrauchen als ein Standardmodell auf dem Markt.

Intelligentes System

Das intuitive LED-Kommunikationsmodul ermöglicht es dem Bediener, den Sättigungszustand der HEPA-Filter und der vorgelagerten Rohrleitungen jederzeit zu erkennen. Die Lebensdauer der HEPA-Filter wird maximiert und der Stromverbrauch wird begrenzt.

Recycelte Teile

Speziell für den ATMOS™ entwickelte Spritzgussteile werden aus recyceltem Material hergestellt. Dazu gehören Zyklone, Luftrohre, Räder...

Europäische Fertigung

Die ATMOS™-Produktionseinheiten befinden sich in Frankreich (Spritzgussteile, Elektronik, Montage) und Portugal (Blech und HEPA-Filter).

Gesünderes Arbeitsklima

HEPA-Filter und zugehörige Verschmutzungssensoren sorgen für saubere Luft in der Werkstatt. Besondere Aufmerksamkeit wurde der Reduzierung der Lärmbelastung gewidmet.



SPEZIAL MIKROBEARBEITUNG
ATMOS 32



ATMOS 64



ATMOS 128



ATMOS 192

Effektiver Luftdurchsatz (m³/h)	250	500	1000	1500
Strom (W)	200	290	580	870
Versorgung	230 V EINPHASIG			
Filtertechnik	PATENTIERTE MULTI-ZYKLON-TRENNUNG			
HEPA-Filter	JA (HEPA 13 - 99,95% WIRKUNGSGRAD)			
Schallpegel (db(A))	66	68	69	70
Durchmesser des Lufteinlasses (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Abmessungen (mm LxBxH)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Aktivkohlebehälter für HEPA-Filter	N / A	OPTIONAL	OPTIONAL	N / A
Volumen Aktivkohlebehälter (L)	N / A	30	60	N / A



SIEBEC SAS
contact@siebec.com



SIEBEC Ltd
sales@siebec.co.uk



SIEBEC S.L.
ventas@siebec.com



SIEBEC SRL
commerciale@siebec.com



SIEBEC GmbH
info@siebec.de



SIEBEC LDA
info.pt@siebec.com

Wir helfen Ihnen.
Kontaktieren Sie uns!

