



MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

Filtration und Behandlung von Schneidflüssigkeiten

Filtrations- und Aufbereitungslösungen für Kühlschmierstoffe

Filterung, Entfettung, Aufbereitung und Recycling von Flüssigkeiten

Station zur automatischen Überwachung und Einstellung von Flüssigkeiten

Ölnebel filtration durch Zyklonabscheidung

Staub-/Feststoffabsauggeräte

Absauggeräte für Flüssigkeiten

Luftaufbereitung und -filtration

Filtermedien





Seit über 60 Jahren entwickeln wir im Herzen der französischen Alpen Lösungen zur Filtration, zum Transport und zur Aufbereitung von Flüssigkeiten für die Industrie.

6 Gründe, warum Sie sich für SIEBEC entscheiden sollten



Beratung und Know-how

Unsere kompetenten Berater unterstützen Sie bei der technischen Bewertung und Verbesserung Ihrer aktuellen Anlagen.



Qualitätssicherung

Unserer Betriebsstoffe für die Filtration werden von unserem eigenen Labor entwickelt und geprüft, um optimale Leistungen sicherzustellen.



Analyse Ihrer Medien

SIEBEC LTS analysiert Ihre Medien intern auf unserem normierten Prüfstand und erstellt einen Bericht über die Effizienz der Filtration.



Wettbewerbsfähige Preise

Aufgrund unserer umfassenden Steuerung der Fertigungsvorgänge sind wir in der Lage, unsere Produkte zu konkurrenzfähigen Preisen anzubieten.



Maßgeschneiderte Lösungen

Unsere Konstruktionsabteilung ist auf die Entwicklung von Anlagen spezialisiert, die die höchsten Anforderungen der Leistungsbeschreibungen erfüllen.



Expressversand

Viele Produkte sind ab Lager verfügbar und werden innerhalb von 48 Stunden versandt. Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.

Filtration und Aufbereitung

MINIPURE™	Filtration und Ölabscheidung von Kühlschmierstoffen	4
CENTRIPURE HP	Hochdruck-Kühlmittelsystem – Druckerhöhungspumpe	5
FÖRDERUNG VON VERUNREINIGTEN FLÜSSIGKEITEN	Behälter und Hebepumpen	5
MAGNETABSCHIEDER	Scheibentrommel	6
BANDFILTERANLAGE	Planer Schwerkraftfilter, Hydrostatisch, Kompakttrommel	6-7
VERBRAUCHSMATERIALFREIE FILTRATION	Selbstreinigender Gewebefilter & Zentrifuge	8
EASYMIX	Automatische Überwachung und Einstellung von Kühlschmierstoffen	9
SPP STEP	Programmierbare Dosierpumpe	10
OILMAX	Ölabscheidung aus Flüssigkeiten	10
NANOREACTOR	Antibakterielle Behandlung	10
COOLTECH	Kühlung	11
QFAP / GKS / QLINOX / QPINOX	Beutel- und Kartuschenfiltergehäuse	11
VERTRAGSÜBERPRÜFUNGEN	Design & maßgeschneiderte Projekte	12-13
ATMOS / ATMOS +	Filtration von Ölnebeln	14-15
EASYPURE	Autonome Station zur Flüssigkeitsrückgewinnung und Abwasserbehandlung	16-17

Absaugung, Entleerung und Luftfiltration

AP5™	Industriesauger für Staub und Feststoffe	19
WINDVAC™	Druckluft-Pumpsauger für stark verunreinigte Flüssigkeiten	19
OPTIMOIL™ / TANKVAC SQ™	Pumpsauger für Schmiermittelbecken	20
OPTIMOIL HV™ / TANKVAC HV™	Großvolumen-Pumpsauger	21
GOLDVAC™	Pumpsauger zur Edelmetallrückgewinnung	22
ROLLAIR™	Zentrale Absauganlage für Staub, Feststoffe und Späne	23
AIRCLEAN™	Feststoffabsaugung und Luftaufbereitung	23

Filtermedien

BANDTECH	Filtermedienrollen	24-25
FILTERMEDIENROLLEN	Filtrationsmedien	26-31



Filtration und Entfettung von Kühlschmierstoffen

Kompaktes Gerät mit hervorragenden Filtrationseigenschaften zur kontinuierlichen Filtration von Kühlschmierstoffen für optimale Bearbeitungsbedingungen.



Komplettfiltration

Filtert Mikrospäne, Feinpartikel, Feststoffe sowie an der Oberfläche schwimmende bzw. emulsierte Öle aus der Maschinenschmierung (lösliche Öle).



Hervorragende Bearbeitungseigenschaften

Perfekt gereinigtes Öl ohne Feststoffe oder Ölablagerungen an der Oberfläche für optimale Schmier- und Kühlergebnisse.



Schutz der Werkzeugmaschine

Kein Verkleben des Originalfilters, Schutz der Drehkupplungen an den Spindeln.



Längere Betriebsdauer

Langfristig zuverlässige Kühlschmiermitteleigenschaften und Verlängerung der Betriebsdauer der Bearbeitungswerkzeuge.



Kühlschmierstoff vor und nach der Filtration mit MINIPURE™



Fest montierter Skimmer

Schwimm-Skimmer

Optionen

- SAFETECH: Trockenlaufschutz
- Rollenwagen oder Skid
- Gerät mit Einhausung
- Spülvorrichtung für die Maschinenreinigung
- Fest montierter oder schwimmender Skimmer

Maßgeschneiderte Filtration: 5 frei austauschbare Filtermedien für 1 bis 3 Behälter



FILTECH

Highflow-Faltenfilterkartusche
Filtration von 1 bis 100 µm
Waschbar und wiederverwendbar
Einbau ohne Werkzeug



BAGTECH

Vorfiltrertasche
Filtration von 150 bis 600 µm
Waschbar und wiederverwendbar
Einbau ohne Werkzeug



MAGTECH

Magnetfiltration
5 kg ausgefilterte Feststoffe
Einfache Montage und Reinigung
Leistung von 3.000 bis 11.000 Gauss



OILTECH

Mikrofasern zur Entölung
Hohes Speichervermögen
Hydrophobe Fasern
500 g speichern bis zu 6 l Öl



WATERTECH

Wasserabsorptionsmittel
Scheidet das im Öl enthaltene Wasser ab

Hochdruck-Kühlmittelsystem – Druckerhöhungseinheit



Prinzip

Die CENTRIPURE HP ist eine kompakte Hochdruckeinheit, die für Werkzeugmaschinen entwickelt wurde, insbesondere für kleine und mittelgroße Bearbeitungszentren sowie Drehmaschinen. Sie kann auch so konfiguriert werden, dass sie von einer dezentralen oder zentralen Filtereinheit gespeist wird und somit als Druckerhöhungseinheit fungiert. Sie kann mit oder ohne Verkleidung geliefert werden, je nach den Anforderungen an Integration und Design der Produktionsumgebung.

Technische Daten

Durchflussmenge (l/min)

20 - 50

Druck (bar)

20 - 120

Emulsion oder Vollöl
Mit oder ohne zusätzlichen Puffertank
Bis zu 4 steuerbare Ausgänge
Dedizierte Hebepumpe

Vorteile

Sie filtert die Schneidflüssigkeit und versorgt die Maschine mit Hochdruck, um die Bearbeitungsleistung, die Werkzeuglebensdauer und die Prozessstabilität deutlich zu verbessern – insbesondere bei Tiefbohren, intensivem Fräsen oder Hochleistungsdrehen.

Konfigurierbares Filtersystem



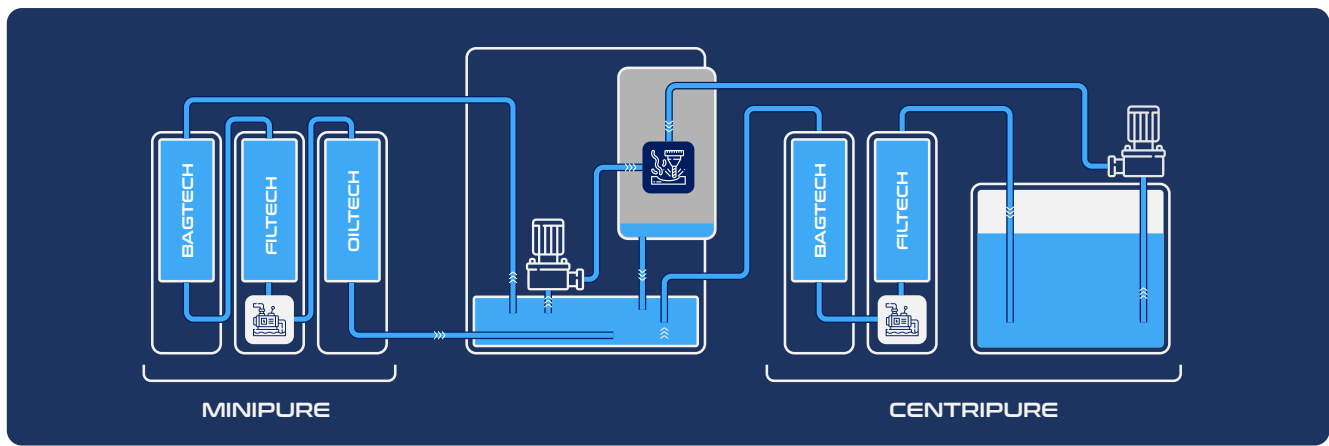
Patrone FILTECH



Beutel BAGTECH



Filtermedienrollen BANDTECH



FÖRDERUNG VON VERUNREINIGTEN FLÜSSIGKEITEN

Auffangbehälter und Hebepumpen



Technische Daten

- Mögliches Management mit Frequenzumrichter und Radarsensor (nicht-invasiv)
- Vertikale oder horizontale Pumpen
- Durchfluss: Bis zu 2500 L/min
- Druck: Bis zu 115 HMT
- Maximaler Späneanteil im Flüssigkeitsgewicht: bis zu 1,5 %
- Voller Durchgang bis zu 80 mm
- Hochbeständige Materialien

Optionen

- Trockenlauf
- Zerkleinerer- oder Schneidfunktion
- Patentierte Luftentgasungssystem

MAGNETABSCHEIDER

Scheibentrommel

Scheibenmagnetabscheider mit Ferrit-Dauermagneten für eine robustere Konstruktion.

Technische Daten

- Bis zu 1500 L/min in Emulsion – 700 L/min in Vollöl
- Vorfiltration ohne Verbrauchsmaterialien
- Entfernt 70 % der eingehenden Last
- Kann je nach Anwendung allein oder vor einem Bandfilter verwendet werden



BANDFILTERANLAGE

Planer Schwerkraftfilter

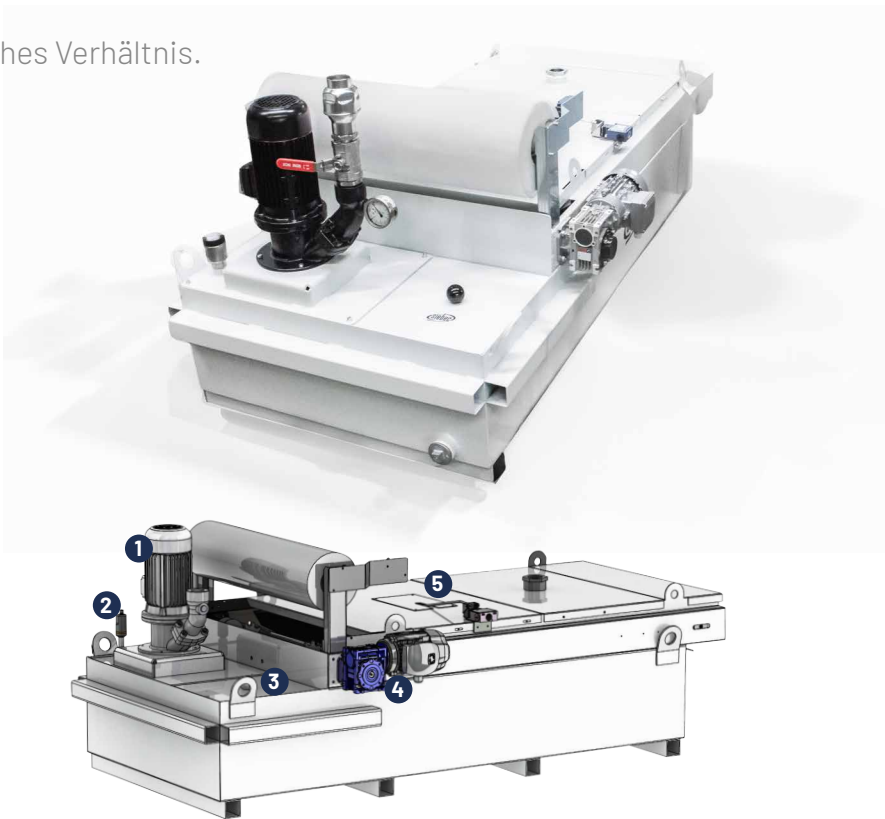
Sehr interessantes technisch-wirtschaftliches Verhältnis.



Technische Daten

- Durchflussrate bis 500 L/min
- Standard- oder Sonderbehälter
- Mit oder ohne Steuerschrank
- Alle Arten von Flüssigkeiten
- Konstruktion aus lackiertem Stahl, Edelstahl 304/316

- 1 Niederdruck- und Hochdruckversorgung
- 2 Füllstandsensor mit Schwimmer oder Radar
- 3 Inspektionsklappe
- 4 Getriebemotor für Mediovorschub
- 5 Bandfilter



BANDFILTERANLAGE

Hydrostatische Bandfilter

Tiefentaschen-Filtrationssystem mit Dichtbändern.



Technische Daten

- Durchflussrate bis 2000 L/min
- Verwendung von BANDTECH-Medien mit hoher Filtrationseffizienz
- Hohe Zulaufbelastung möglich
- Alle Arten von Flüssigkeiten
- Konstruktion aus lackiertem Stahl, Edelstahl 304/316 und Kunststoff

Vorteile

- Hoher natürlicher Druck durch das Gewicht der Flüssigkeit in der Wanne
- Fördert die Bildung eines Filterkuchens
- Reduziert den Verbrauch des Filtermediums



BANDFILTERANLAGE

Kompakte Trommelbandfilter

Der ideale Mittelweg zwischen Schwerkraft-Flachfilter und hydrostatischem Filter mit seitlicher Flanschabdichtung.



Technische Daten

- Durchflussrate bis 1000 L/min
- Sehr vielseitig
- Kompakte Bauweise
- Konstruktion aus lackiertem Stahl, Edelstahl 304/316

Entdecken Sie unsere Filtermedienrollen
BANDTECH Seite 24-25



VERBRAUCHSMATERIALFREIE FILTRATION

Selbstreinigender Gewebefilter

Automatisches Reinigungssystem mit Druckdüsenleiste, gespeist vom Filtrat.

Prinzip

Filter ohne Verbrauchsmaterialien, ausgestattet mit Edelstahlnetz.

Technische Daten

Filtration (µm)
50 - 150



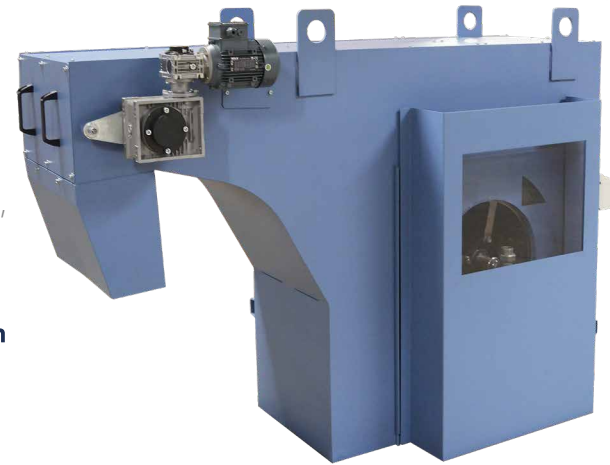
Optimiert für weiche Metalle

Besonders geeignet für die Bearbeitung von Aluminium und Messing.



Hohe und anpassbare Durchflussrate

Bis zu 1200 L/min pro Trommel, in einem einzigen Gehäuse kombinierbar.



VERBRAUCHSMATERIALFREIE FILTRATION

Zentrifuge

Zentrifugiereinheit mit manueller oder automatischer Schlammabfuhr.

Prinzip

Trennung einer festen Phase aus einer Flüssigkeit (Emulsion oder Vollöl).

Filtration < 5µm ohne Verbrauchsmaterialien möglich.

Technische Daten

Trommelvolumen (L)
max. 15

Trennfaktor (g)
1800

Emulsionsdurchsatz (L/min)
max. 220



Für anspruchsvolle Materialien konzipiert

Ideal für Glas, Hartmetall, Keramik oder Trowalisiermedien.

Verarbeitungsschritte einer manuellen Version



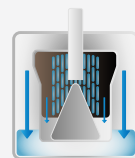
1. Schritt: Einlauf & Verteilung

Die verschmutzte Flüssigkeit tritt oben ein und wird durch einen Diffusorkegel gleichmäßig in der Trommel verteilt.



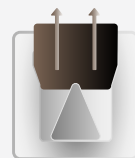
2. Schritt: Filtration

Durch die Zentrifugalkraft haften die Partikel an den Trommelwänden und bilden Schlamm. Die gereinigte Flüssigkeit fließt durch eine spezielle Öffnung ab.



3. Schritt: Reinigung

Beim Reinigungsvorgang wird die Zentrifuge abgebremst, wodurch die Zentrifugalkraft reduziert wird. Die Flüssigkeit wird über einen unteren Anschluss, den sogenannten "Leckflüssigkeitsanschluss", abgeführt.



4. Schritt: Entleerung & Entnahme

Nach dem Stopp der Zentrifuge kann der Bediener die Trommel öffnen und reinigen.

EASYMIX

Automatische Überwachung und Einstellung von Kühlschmierstoffen

Diese intelligente Station übernimmt auch die Remote-Qualitätsüberwachung der Kühlschmierstoffe und die automatische Einstellung der Konzentration der löslichen Stoffe.

Kann die Parameter von 1 bis 4 Kühlschmierstoffbehältern zu überwachen und anzupassen



Zuverlässig hochwertige Bearbeitung

Optimale Konzentration löslicher Stoffe. Perfekte Schmierung der Bearbeitungswerkzeuge.



Maximale Autonomie

Automatische Korrektur der Konzentration des Löslichen, ohne manuellen Eingriff. Fernüberwachung von Temperatur und pH-Wert. Verwaltung des Schmierstofftankniveaus.



Persönlicher Kundenbereich in der Cloud

Eingriffe vor Ort sind nicht erforderlich. Autonomie 24/7. Datenverlauf.

Technische Daten

Zeitschaltuhr (Beginn und Ende der Betriebsdauer oder Synchronisierung mit dem Start der Zentrale). Alarmparameter (Konzentration, pH-Wert, Temperatur, Füllstandserkennung...).

Cloud-Option

- Übertragung der Daten an die Steuerung auf einem gesicherten Cloud-Server.
- Echtzeit-Anzeige der Parameter auf einem Rechner oder Smartphone.
- Verlaufsarchivierung.
- Versand von E-Mails bei Fehlfunktionen.



GRUNDLAGEN DES KNOW-HOWS VON SIEBEC

Die genaue Ermittlung der Eigenschaften des Kühlschmierstoffs, auch über einen längeren Zeitraum hinweg.

Die automatische Einstellung der Konzentration der löslichen Stoffe.

Die Überwachung und Einstellung des Kühlschmierstofffüllstands im Maschinenbehälter.

Meldung und Nachverfolgung mittels Cloud-App.

Programmierbare Dosierpumpe

Prinzip

Kompakt und leicht integrierbar, ist die peristaltische Dosierpumpe SPP™ STEP ideal für intermittierendes Dosieren und gewährleistet maximale Präzision und überlegene Zuverlässigkeit dank ihrer fortschrittlichen Programmierfunktionen und Modularität.

Technische Daten

Durchflussmenge (l/h)
1 - 28

Drehzahl (U/min)
65

Leistung (W)
20

Dosiergenauigkeit

Ultraspezise programmierbare volumetrische Dosierung, unverzichtbar für Hochpräzisionsbearbeitungsanwendungen.

Einfache Integration

Programmierbare und kompakte Schnittstelle mit direktem 230V-Anschluss, ideal zur Anpassung an bestehende Systeme.

Vereinfachte Wartung

Intuitive Schnittstelle und Regelungsoptionen für einen kontinuierlichen und unterbrechungsfreien Betrieb.



Ölabscheidung für Flüssigkeiten

Ideal zur Abscheidung großer Mengen an aufschwimmendem Öl.



Hervorragende Phasentrennung

Die optimierte Koaleszenz sorgt für eine effiziente Phasentrennung bei empfindlichen Anwendungen.



Hochleistungsvorfilter

BAGTECH-Technologie mit Magnetfiltration MAGTECH für eine hocheffiziente Vorfiltration.

Prinzip

Das im Kühlschmierstoff als Mikrotröpfchen vorhandene Öl sammelt sich am PP-Filtermedium des Koaleszenzfilters, setzt sich dann an der Oberfläche ab und wird von dort der Rückgewinnung zugeführt.

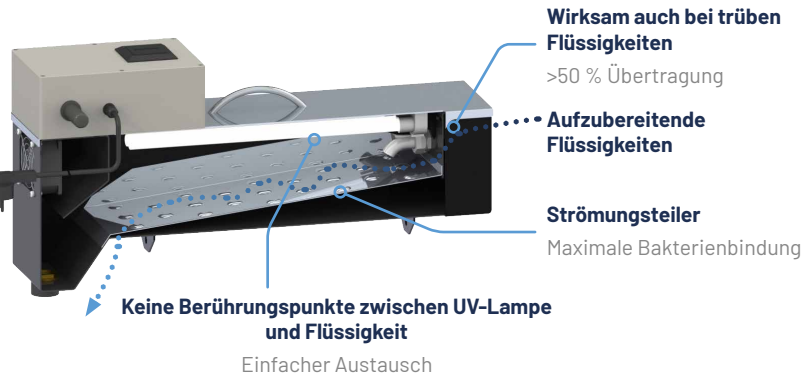
Optionen

- Schaltuhr: Automatische Abscheidung
- Mobile Version mit Rollenrahmen
- Schwimm-Skimmer für einen variablen Flüssigkeitsfüllstand
- Fest montierter Skimmer bei einem stabilen Flüssigkeitsstand



Biozidbehandlung

Verhindert die Vermehrung von Bakterien in der Flüssigkeit und schützt so deren technische Eigenschaften.



Wirksam auch bei trüben Flüssigkeiten
>50 % Übertragung

Aufzubereitende Flüssigkeiten

Strömungsteiler
Maximale Bakterienbindung

Keine Berührungspunkte zwischen UV-Lampe und Flüssigkeit

Einfacher Austausch

Patenterte Technologie

Das auf der Schwerkraft beruhende Konzept sorgt für die effiziente Aufbereitung auch trüber Flüssigkeiten, ohne dabei den Leuchtkörper zu verschmutzen.

Zahlreiche Vorteile

Verringerung des Biozidbedarfs, niedrigeres Bakterienaufkommen (3 Log), Unterbindung unangenehmer Gerüche, Schutz vor Hautkrankheiten...

Vielfältige Anwendungen

Späneflüssigkeit, Spülwasser, Maschinenabwässer aus Gleitschleifvorgängen...

Kühlung

Prinzip

Integration in Kühlmittelsysteme mit einem Kühlkreislauf zur konstanten oder umgebungsabhängigen Temperierung des Kühlschmierstoffs.



Hocheffiziente Technologie

Kaltwassersätze mit Platten- oder Rohrbündelwärmetauscher.



Hohe Kälteleistung

Bis zu 100 kW Kälteleistung.



Maßgeschneidert

Technologieoptimierung je nach Kundenanforderung.

Technologien

- Kühler ohne Tank mit Direktverdampfung.
- Kühler mit getauchtem Rohrbündel.
- Kühlplatten.



Filtergehäuse für Beutel- und Kartuschenfilter

Ein breites Gehäuseprogramm für die Filtration Ihrer Flüssigkeiten direkt vor Ort.



Leistungsfähige Filtration

Faltenfilterkartuschen FILTECH Highflow oder BAGTECH-Beutel.



Installation auf der Zentrale

Hochleistungsfilter für die Filtration auf der Zentrale.



Verbesserte Filtration

Die hocheffizienten FILTECH-Kartuschen sorgen für eine bessere Filtrationsqualität auf Auslauf des Bandfilters.

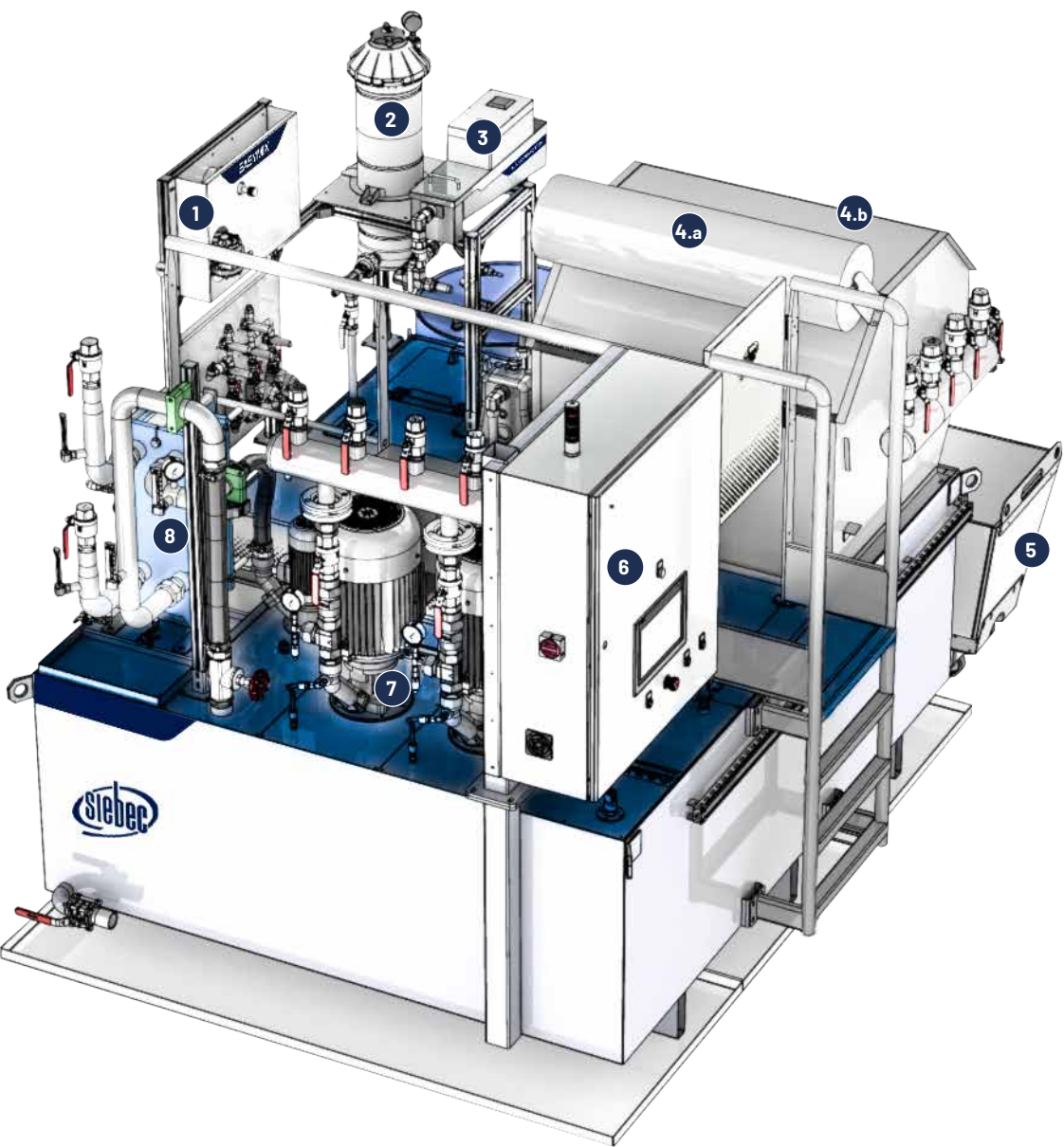


Werkstoffe	Edelstahl 304 / 316L	Edelstahl 304 / 316L	Edelstahl 316L**	Edelstahl 304 / 316L**
Filtermedium	Beutel	Kartuschen (x1)	Kartuschen (x1)	Kartuschen (x4)
Höhe	Größe 7 / 10 / 20	10" / 20"	20" / 30"	20" / 30"
Filterfeinheit (µm)	1 - 1500	0.5 - 100	1 - 100	1 - 100
Max. Leistung (m³/h)	-	-	50	250
Druck max. (bar)	10 (110°C)	80 (150°C)	10 (75°C)	7 (75°C)

* Weitere Druckwerte auf Anfrage

** Es sind Kunststoffversionen aus Polypropylen und PVDF verfügbar

Design & maßgeschneiderte Projekte



Technische Lösungen

- 1 **EASYMIX** : Analyse / Korrektur der löslichen Konzentration.
- 2 **FILTECH** : Feinfiltration / **OILTECH** : Entölung.
- 3 **NANOREACTOR** : Antibakterielle UV-Behandlung.
- 4.a **BANDTECH** : Filtermedienrolle.
- 4.b Filter mit aufrollbarem Medium (Trommel).
- 5 Behälter zur Rückgewinnung des gebrauchten Mediums.
- 6 Automatisierung 4.0
- 7 Bewässerung mit Niedrig- und Hochdruck sowie Frequenzumrichter (Druckregelung und Energieeinsparung).
- 8 **COOLTECH** : Aufrechterhaltung der Schneidöltemperatur.

Technische Daten

- Prozess: Fräsen + Drehen
- Bearbeitetes Material: Edelstahl
- Anzahl verbundener Maschinen: 4
- Schmierstoff: Emulsion
- Durchfluss: 480 L/min
- Druck: bis zu 70 bar

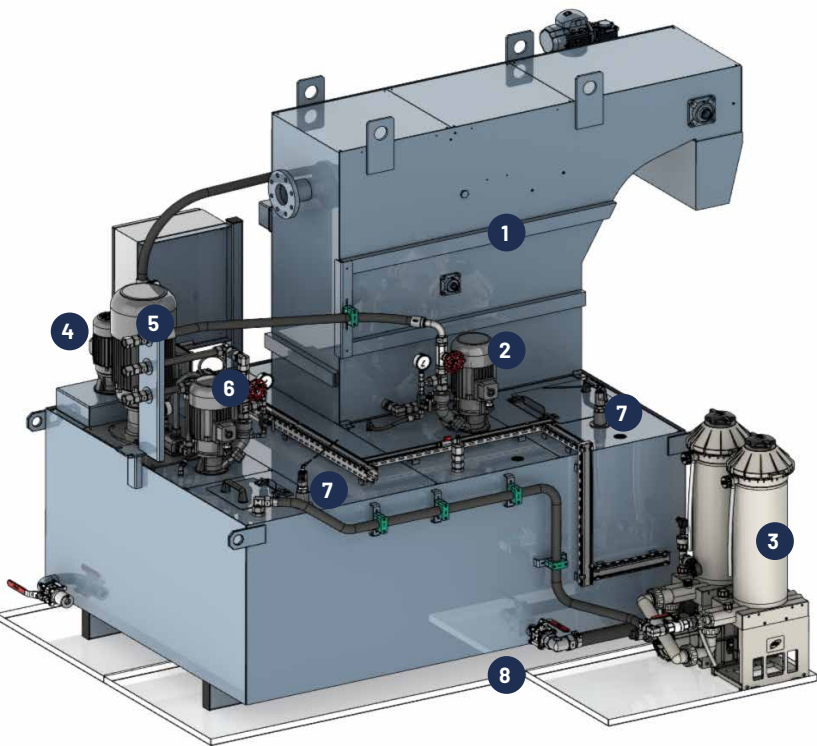
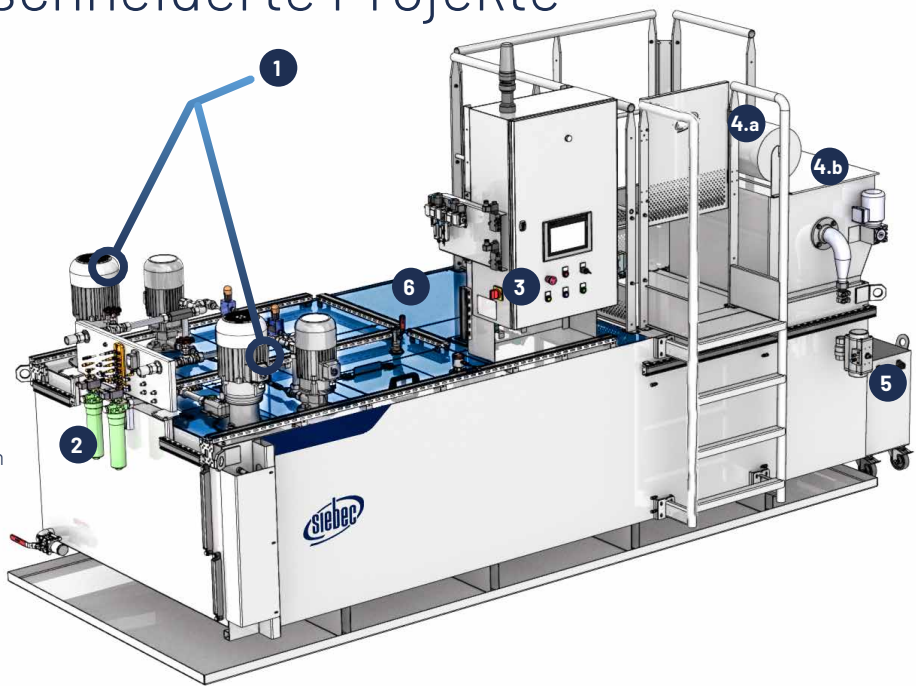
Design & maßgeschneiderte Projekte

Technische Lösungen

- 1 Niedrig- und Hochdruckbesprühung und Frequenzumrichter (Druckregelung und Energieeinsparung).
- 2 Sicherheits-Sentinel-Patronenfilter
- 3 Automatisierung 4.0: IO-LINK-Protokoll und Profinet-Kommunikation.
- 4.a **BANDTECH** : Filtermediumrolle.
- 4.b Filter mit aufrollbarem Filtermedium (Trommel).
- 5 Behälter zur Rückgewinnung des verbrauchten Mediums.
- 6 Vorbereitung **COOLTECH** / Eintauchschlange

Technische Daten

- Prozess: Portalfräsen
- Bearbeitetes Material: Luftfahrt-Aluminium
- Anzahl verbundener Maschinen: 1
- Schmierstoff: Emulsion
- Durchfluss: 200 L/min
- Druck: 12 bis 40 bar



Technische Lösungen

- 1 Rotations-Trommelfilter mit permanentem Medium (Edelstahlgewebe) bei 50 µm
- 2 Niederdruckpumpe im halb reinen Bereich
- 3 **MINIPURE** Einheit zur Feinfiltration **FILTECH** und Ölabscheidung **OILTECH**
- 4 Gewebereinigungspumpe
- 5 Hochdruckpumpe 30 L/min bei 80 bar mit Druckregelung
- 6 Niederdruckpumpe im ultrareinen Bereich
- 7 **KEYENCE** Radarsensoren
- 8 Auffangwanne für Tropfwasser

Technische Daten

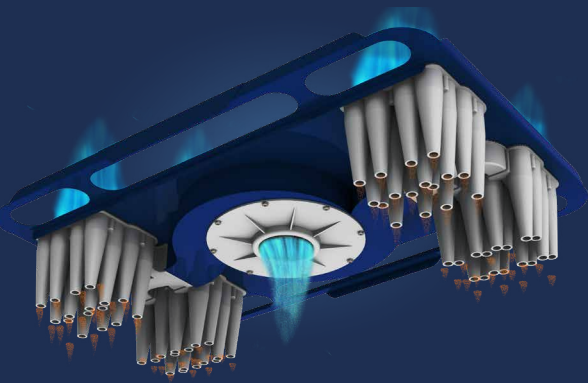
- Prozess: Großdimensionales Drehen
- Werkstoff: Luftfahrtlegierungen
- Anzahl angeschlossener Maschinen: 1
- Schmierstoff: Emulsion
- Durchfluss und Druck: 30 L/min bei 80 bar und 2x 50 L/min bei 6 bar

ATMOS

Filterung von Ölnebeln

Sorgt für ein gesundes Arbeitsumfeld und bietet die Möglichkeit, große Mengen Kühlschmierstoff zurückzugewinnen, die sonst durch Zerstäubung verloren gehen würden.





Sehr hohe Leistung

Die Zyklonabscheidung entzieht der angesaugten Luft 90 % des darin enthaltenen Öls. Der Rest wird vom HEPA-Filter aufgenommen.



HEPA-Filtration
Filtert 99,95 % aller Feststoffpartikel aus.

Visuelle Rückmeldung
Zeigt den Sättigungszustand des HEPA-Filters an

Rückgewinnung des Öls
Das Öl fließt zur Wiederverwendung zurück in den Maschinenbehälter.

Patentierter Zyklonabscheidung
Rückgewinnung von 90 % des in der Ansaugluft enthaltenen Öls.



Gesundes und sicheres Umfeld

Die Abscheidung der Ölnebel verringert die Risiken für die Gesundheit der Bediener durch einen langfristigen Kontakt mit einem kontaminierten Umfeld.



Schmiermitteleinsparungen

Mit der Zyklontechnologie können 90 % der bei der Bearbeitung durch Verdunstung verlorenen Ölmenge zurückgewonnen und dem Maschinenbehälter wieder zugeführt werden.

Eigenschaften

- Modulares Konzept: Der ATMOS ist für einen Luftdurchsatz von 250 bis 1500m³/Stunde geeignet.
- Außergewöhnliche Effizienz: 290 W pro Modul von jeweils 500 m³/Stunde.
- Zyklontechnologie: 64 bis 192 Zykclone scheiden das Öl aus der Luft ab.
- Minimale Wartung: Die hohe Effizienz der Zyklonabscheidung verlängert auch deutlich die Wartungsintervalle zur Austausch der HEPA-Filter.
- Maßgeschneiderter Lüftermotor für optimale.
- Leistungen: Extrem leises System.



ATMOS 64



ATMOS 128



ATMOS 192

Wie wählt man sein ATMOS aus?



	ATMOS 32	ATMOS 64	ATMOS 128	ATMOS 192
Effektive Luftdurchflussrate (m³/h)	250	500	1000	1500
Leistung (W)	200	290	580	870
Stromversorgung	230V Einphasenstrom			
Filtertechnologie	Patentierter Multi-Zyklon-Trennung			
HEPA-Filter	Ja (HEPA 13 - 99,95% Effizienz)			
Lärmpegel (db(A))	66	68	69	70
Durchmesser Lufteinlass (mm)	Ø97	Ø167	Ø167	Ø167
Abmessungen (mm LxIxH)	355 x 355 x 423,5	708 x 462 x 621	708 x 462 x 846	708 x 462 x 1061
Aktivkohlerbehälter für HEPA-Filter	N / A	OPTIONAL	OPTIONAL	N / A
Volumen des Aktivkohlerbehälters (L)	N / A	30	60	N / A

ATMOS + Öldampffiltration

Spezialversion für anspruchsvolle Anwendungen, wenn Nebel zu Öldampf wird.

Prinzip

Standard-Bearbeitungsbedingungen erzeugen Ölnebel mit Tropfengrößen von mittel bis fein (einige µm). Bestimmte Bearbeitungsbedingungen (starke Erwärmung, Vollöl, sehr hoher Druck) verursachen sehr feinen Öldampf (<1µm), was zu schnellem Verstopfen der HEPA-13-Filter führt.

Eine technische Erklärung zur Entstehung von Aerosolen/Tropfen finden Sie in unserem technischen Leitfaden auf der SIEBEC-Website:

<https://www.siebec.com/de/produkte/oelnebelnfilterung-per-zyklonenabscheidung/>

Siebec hat daher eine Spezialversion + entwickelt, die eine Zwischenfiltrationsstufe zwischen den Zyklonen und dem HEPA 13-Filter integriert. Diese Zwischenstufe erfasst große Mengen dieser sehr feinen Tropfen und verlängert die Lebensdauer der End-HEPA-Filter.

Dieses Gerät ist bei den Modellen AT64+ und AT128+ verfügbar.



Autonome Station für Flüssigkeiten-Recycling und Abwasseraufbereitung

EASYPURE wurde für das Recycling von Kühlschmierstoffen direkt in der Werkhalle entwickelt und trägt zur Reduzierung des Kühlschmierstoffverbrauchs, insbesondere der Nachfüllmengen bei, ohne dabei jedoch die ursprünglichen Eigenschaften der Flüssigkeiten zu beeinträchtigen.



Recycelt = eingespart

Verringert die Kosten für die Aufbereitung und Neubeschaffung von Kühlschmierstoffen, verlängert die Standzeit der verwendeten Flüssigkeiten.



Optimale Eigenschaften

Die SIEBEC-Filterung sorgt für die effiziente Abscheidung von Feststoffen und Schmierölen, ohne dabei die Bakterienvermehrung zu fördern.



Besser für die Umwelt

Durch die Aufbereitung vor Ort wird der Lkw-Transport überflüssig. Außerdem sinkt der Bedarf nach neuem Kühlschmierstoff. Ein klarer Pluspunkt in Sachen CO2-Footprint!



Hochkompatibel

Aufbereitet werden Emulsionen, Mikroemulsionen, synthetische und Mineralöle, Späneschlamm...



- Technische Daten**

 - Automatischer Betrieb bzw. Handbetrieb am Touchscreen.
 - Steuerung von Beginn und Ende der Betriebsdauer oder Synchronisierung mit dem Start der Zentrale.
 - Alarmparameter (pH-Wert, Temperatur, Filtersättigung, Füllstanderkennung).

Anwendungsbereiche

Recycling von Kühlschmierstoffen
Behandlung: Flüssigkeiten aus Gleitschleifvorgängen, Spülwasser von Reinigungsmaschinen, Schwitzwasser, Ölabscheidungs-bäder...



Bezeichnung	Beschreibung
1 Lagerung von verbrauchten Kühl-schmierstoffen	Die Späneschlämme und verbrauchten Kühlschmierstoffe werden in 1.000 L-IBC-Containern gelagert. Die Flüssigkeit wird anschließend automatisch in 500 L-Batches in die Station gepumpt. Sie können nicht abpumpen? Unsere Pumpsauger finden Sie auf Seite 12.
2 Sedimentierung	Die Flüssigkeit wird in den Phasentrennbehälter verlagert. Die Schmieröle werden im Modul (A) abgeschieden, während Schlamm und Späne für den Abtransport in einen BigBag gefüllt werden.
3 Filtration und Ölabscheidung	Nach Abscheidung des Schlamms, der Späne und des an der Oberfläche aufschwimmenden Öls wird die Flüssigkeit abschließend aufbereitet, um ihre Filtrationseigenschaften zu verbessern und Feinstoffe sowie Schmierölspuren zu beseitigen.

Bezeichnung	Beschreibung
4 UV-Behandlung	Die regenerierte Flüssigkeit wird im letzten IBC-Container gelagert, in der sie mit UV-Strahlung behandelt wird, um die Bakterienbildung zu unterbinden. Siehe NANOREACTOR Seite 7.
5 Regenerierte Flüssigkeit	Die vollständig regenerierte Flüssigkeit kann für ihren nächsten Lebenszyklus in den Kühlschmierstoffbehälter der Werkzeugmaschine verlegt werden.
6 Abschließende Aufbereitung (Option)	Die recycelte Flüssigkeit kann mit neuem Kühlschmierstoff vermischt werden, wobei die automatische Dosierstation EASYMIX für ein perfektes Mischungsverhältnis sorgt. Unsere kompetenten Mitarbeiter beraten Sie gerne.

Kundenspezifische Anlagen



Maßgeschneiderte Zentrale : 3 Filtrationsstufen

- 1. Stufe :**

Die gebrauchte Emulsion, die aus Maschinenentleerungen stammt, wird zunächst in einen 2.000-Liter-Puffertank geleitet. Diese erste Stufe dient zur Stabilisierung und Vorbereitung der Flüssigkeit für die folgenden Behandlungen. Ein Koaleszenz-Ölabscheider mit einem Vorfilterbeutel trennt anschließend die Fremdöle aus der Emulsion. Diese Vorfiltration hält auch grobe Späne zurück und optimiert so die Effizienz der nachgelagerten Behandlungsstufen.
- 2. Stufe :**

Das Schmiermittel wird anschließend zu einem konischen Absetzbehälter gepumpt, wo die schwereren Partikel durch Schwerkraft getrennt werden. Ein Auffangwagen sammelt Mikrospäne und Schlämme und übernimmt eine mechanische Vorfiltrationsfunktion. Die geklärte Flüssigkeit wird dann mit dem speziellen MINIPURE MP53-Modul fein gefiltert, um eine optimale Qualität vor der Überführung in den Endlagertank zu gewährleisten.
- 3. Stufe :**

Abschließend werden die gefilterten Flüssigkeiten in einem Endtank mit 2.000 Litern Fassungsvermögen gespeichert. Ein integriertes NANOREACTOR-System gewährleistet eine kontinuierliche biologische Behandlung, entfernt Bakterien und sichert die chemische Stabilität des Schmierstoffs langfristig. Parallel dazu überwacht unser intelligentes EASYMIX-Modul in Echtzeit die Konzentration des löslichen Öls und passt die Mischung automatisch an, um optimale Parameter zu gewährleisten. Am Ausgang versorgt eine spezielle Pumpe die Maschinenbehälter mit vollständig regenerierter Flüssigkeit, die bereit ist, im Bearbeitungsprozess wiederverwendet zu werden.

Bezeichnung	Beschreibung
1 Zu behandelnde Emulsion	Speicherkapazität bis zu 2.000 L
2 OILMAX (p.10)	Entölung von Flüssigkeiten
3 Vorfiltration	Filter mit einer PP OILTECH-Mikrofaserbeutel ausgestattet, der die im Flüssigkeit enthaltenen Öle absorbiert.
4 Rückhaltevermögen des Ölabscheiders	
5 500-Liter-Abscheider	Enthält das Volumen der zu regenerierenden Emulsionen
6 Elektrischer Schaltschrank	Steuerung und Überwachung des ordnungsgemäßen Systembetriebs
7 MINIPURE	Feinfiltration und endgültige Entölung vor dem Transfer in das Endfach

Bezeichnung	Beschreibung
8 Rückhaltung	Die Rückhaltung ermöglicht das Auffangen des gesamten Tankvolumens (500 L) bei einem Leck
9 Rührwerk	Ermöglicht das Mischen verschiedener Abwässer und Produkte
10 Sedimentsammelwagen	Bestehend aus einem Filterbeutel
11 NANOREACTOR	Antibakterielle Behandlung der Flüssigkeiten
12 Behälter 2.000 L + Rückhaltung	Vor der Verteilung in der Werkstatt
13 Niveauregulierung	Radartechnologie
14 EASYMIX	Automatische Überwachung und Korrektur der Schneidflüssigkeiten
15 Prozesspumpe	Diese Pumpe ermöglicht die autonome Versorgung der Maschinen.

Absaugung, Entleerung und Luftfilterung



Auswahl des mobilen Saugsystems.

	APS	WINDVAC	OPTIMOIL TANKVAC SQ	OPTIMOIL HV TANKVAC HV	GOLDVAC
Staub (trocken)	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
Trockene Späne	Ja	Nein	Nein	Nein	Nein
Ölige Späne	Ja Feststoffvolument > Flüssigkeitsvolumen ohne Abscheidung	Nein	Ja Flüssigkeitsvolumen > Feststoffvolument mt Abscheidung	Ja Flüssigkeitsvolumen > Feststoffvolument mt Abscheidung	Ja Edelmetalle
Entleerung der Sammelbehälter der Maschine, Emulsionen (mit Spänen oder Schlamm), Vollöl (mit Spänen oder Schlamm)	Nein	Ja ohne Abscheidung	Ja mt Abscheidung	Ja mt Abscheidung	Ja Edelmetalle
Entleerung klares Wasser oder Lauge (nicht schämend)	Nein	Ja (mit Option EDELSTAHL und Kleinmengen)	Ja (mit Option EDELSTAHL und Kleinmengen)	Ja (mt Abscheidung) Ideal für Volumen > 500 Liter	-
Absaugen von Kühlschmierstoff- Sammelbehältern	Nein	Ja	Ja	Ja	-
Absaugen von Lösemitteln, Giftstoffen, Kohlenwasserstoffen, entzündliche oder explosionsgefährdete Produkte (ATEX)	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Tiefenabsaugung	Ja (1,5 m mit Unterdruck Mehrere Meter mit Lüftung)	Ja (bis 6 m)	Ja (bis 4 m mit TURBO™)	Ja (bis 5 m mit TURBO™)	-
Fördermenge	Nein	Ja Verzögert im Verhältnis zur Ansaugung	Ja zeitgleich mit der Ansaugung	Ja + Transportbetrieb für große Mengen	Ja zeitgleich mit der Ansaugung
SIEBEC-Feinfiltration (am Pumpenausgang)	Nein	Nein	Option	Option	Ja (5 µm + 1 µm absolut)
Vorabscheidung (bei der Ansaugung)	Nein	Nein	Siebkorb aus Metall 2.000 µm (200 µm mit Beutel)	Siebkorb aus Metall 2.000 µm (200 µm mit Beutel)	200 µm mit Beutel
Abreinigung des Primärfilters	Halbautomatischer oder automatischer Zyklus, je nach Modell	Nein	Nein	Nein	Nein
Energie	Elektrisch oder pneumatisch	Pneumatisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
Transport mit Flurförderfahrzeug möglich	Nein	Ja	TANKVAC SQ	TANKVAC HV	Nein
Transport durch Ziehen	Nein	Nein	TANKVAC SQ (Böden im Innenbereich)	TANKVAC HV (Böden im Innen-/ Außenbereich)	Nein



APS

Industriesauger für Staub und Feststoffe

Die APS bieten eine hohe Leistung und Strapazierfähigkeit, und sind für Wartungsarbeiten sowie die Absaugung im Dauerbetrieb in anspruchsvollen Industrieanwendungen geeignet.



	102 M	350 D	303 ST	305	511 P	1000 BP	300 P50
Kapazität (l)	25	50	50	75	160	100	50
Leistung (kW)	2,2	3,3 bypass	3	5,5	11	4	-
Spannungs-versorgung	230V Wechselstrom	230V Wechselstrom	400V Tri	400V Tri	400V Tri	400V Tri	Pneumatisch
Luftmenge (m³/h)	340	510	320	520	1040	2200	380
Unterdruck max. (mmH2O)	2300	2300	2900	2900	2900	430	3800
Abreinigung	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Semi-auto	Auto	Auto	Semi-auto

WINDVAC

Pneumatische Staubsaugerentleerung

Seine Druckluftversorgung erhält der WINDVAC vom Druckluftnetz. Er ist ideal für die Absaugung von feststoffbelasteten Flüssigkeiten bei einer maximalen Fördermenge von 200 Liter pro Minute!



SEHEN SIE SICH DAS VIDEO AN



	WINDVAC 3	WINDVAC 4	WINDVAC 7
Anwendungsbereiche	Flüssigkeiten mit geringer Feststoffbelastung	Flüssigkeiten mit geringer Feststoffbelastung	Flüssigkeiten mit hoher Feststoffbelastung
Funktion	Nur Ansaugung	Ansaugung und Förderung	Ansaugung und Förderung
Ansaugmenge (l/min)	130	200	200
Fördermenge (l/min)	N/A	200	200
Luftverbrauch (m³/h)	45	42	42
Unterdruck max. (mmCE)	3200	4000	3800/7000



OPTIMOIL / TANKVAC SQ

Pumpsauger für Schmiermittelbecken

Die OPTIMOL und TNAKVAC SQ wurden für das Entleeren von Kühlschmierstoffbehältern entwickelt. Sie sind mit der TURBO™ -Technologie ausgestattet, die das Absaugen von Kühlschmierstoffen einschließlich der Späne ermöglicht. Die - optionale - Feinfiltration im Förderkreis bietet die Möglichkeit, die Flüssigkeiten direkt zu recyceln.

Zusätzlich zu den Funktionen des OPTIMOL ist der TANKVAC SQ mit einem mobilen Lagerbehälter von 600 Litern und einem integrierbaren Schlammbehälter ausgestattet.



TECHNOLOGIE TURBO®



SEHEN SIE SICH DAS VIDEO AN

Diese patentierte selbstregelnde Technologie mit mehreren Motoren ist einzigartig. Mit ihr kann der Pumpsauger das Saugumfeld erfassen und die Motorenkonfiguration automatisch anpassen, um einen hohen Unterdruck (in Serie geschaltete Motoren) oder ein hohes Luftvolumen (parallel geschaltete Motoren) zu erreichen. Auf diese Weise kann er sowohl Flüssigkeiten als auch Feststoffe saugen!



Unterdruck

Ansaugen von Flüssigkeiten (Flüssigkeiten mit hoher Feststoffbelastung, Öle, Schlamm...)



Fördermenge

Ansaugung von Feststoffen (ölige Späne, Staub...)



FILTERUNG FEIN



Die in den Förderkreis integrierte Feinfiltration (20 oder 5 µm) ermöglicht die sofortige Wiederverwendung des Kühlschmierstoffs in Ihrem Prozess. So sparen Sie viel Zeit und Geld!

Die FILTECH™ 20"-Kartusche mit besonders großer Filterfläche (5 m²) ist waschbar und wiederverwendbar.



	OPTIMOIL				TANKVAC SQ		
	103 / 203 M TC	104 / 204	205	209	603M TC	604	605
Kapazität (l)	90 / 190	90 / 190	190	190	600	600	600
Technologie TURBO™	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Nein
Leistung (kW)	3,3	4	5,5	9,5	3,3	4	5,5
Spannungsversorgung	230V Mono	400V Tri	400V Tri	400V Tri	230V Mono	400V Tri	400V Tri
Luftmenge (m³/h)	480	370	520	750	480	370	520
Unterdruck max.	3800	2900	2900	5000	3800	2900	2900

OPTIMOIL HV / TANKVAC HV

Großvolumen-Pumpsauger

Zusätzlich zu den TURBO™ und FEINFILTRATION-Technologien umfassen diese Geräte auch die HV-Technologie, mit der die Flüssigkeit mit einer Fördermenge von 250 l/Min gepumpt werden kann.

Der TANKVAC HV ist mit einem Lagerbehälter von 1.000 oder 4.000 Litern ausgestattet und kann auch problemlos im Außenbereich verfahren werden.



SEHEN SIE SICH DAS VIDEO AN



Sie saugen alles auf!

Späne und Schlamm werden im Vorfilterkorb von der Flüssigkeit getrennt.



Ultraschnelles Umpumpen

Diese Geräte entleeren einen IBC-Container von 1.000 Litern in nur 4 Minuten.



Sofortiges Recycling

Die Feinfiltration im Förderkreis bietet die Möglichkeit, die Flüssigkeiten sofort wiederzuverwenden.



Rollen, Wagen oder Skid

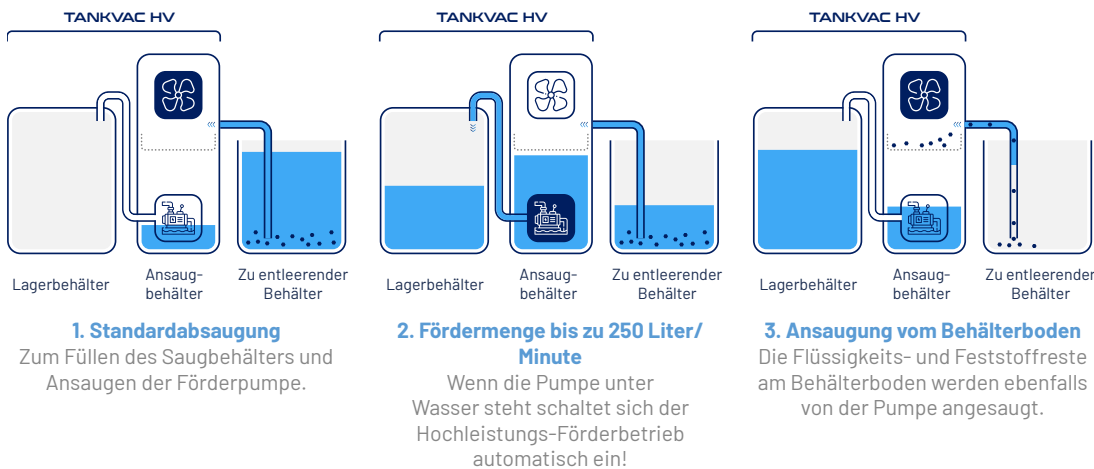
Verschiedene Version sind für die diversen Werkhallenumfelder verfügbar.

TECHNOLOGIE HV®

Dieser exklusive, patentierte SIEBEC SOFRAPER ermöglicht einen ultraschnellen Transfer von Flüssigkeiten und sorgt gleichzeitig für eine vollständige Reinigung der Behälter, ohne flüssige oder feste Rückstände!



SEHEN SIE SICH DAS VIDEO AN



	OPTIMOIL HV				TANKVAC HV		
	103 / 203 M TC	104 / 204	205	209	1203M TC	1205	1209*
Kapazität (l)	90 / 190	90 / 190	190	190	1000 / 4000	1000	1000
Technologie TURBO™	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja
Leistung (kW)	3,3	4	5,5	9,5	3,3	5,5	9,5
Spannungsversorgung	230V Mono	400V Tri	400V Tri	400V Tri	230V Mono	400V Tri	400V Tri
Luftmenge (m³/h)	480	370	520	750	480	520	750
Unterdruck max.	3800	2900	2900	5000	3800	2900	5000

* Auch als 4211-Version mit einem Fassungsvermögen von 4.000 Litern und einer Leistung von 11 kW verfügbar.

GOLDVAC

Pumpsauger zur Edelmetallrückgewinnung

Bei der Bearbeitung von Edelmetallen fallen sehr wertvolle Späne an. Der GOLDVAC wurde entwickelt, um diese Späne auf optimale Weise rückzugewinnen, um die Inventuren zu vereinfachen.



Keine Edelmetallverluste
Doppelfiltration mit verbrennbaren Kartuschen von jeweils 20/5 µm und 1 µm absolut.



Ansaugung und Förderung gleichzeitig
Die angesaugte Flüssigkeit kann direkt in den Kühlschmierstoffbehälter befördert werden.



Schnelle Rendite
Die Rückgewinnung von Edelmetallen bietet ein hohes wirtschaftliches und ökologisches Potenzial.

	103 / 203 M TC	104 / 204
Kapazität (l)	90 / 170	90 / 170
Leistung (kW)	3,3	4
Spannungsversorgung	230V Mono	400V Tri
Luftmenge (m³/h)	480	370
Unterdruck max.	3800	2900



Verfügbare Optionen für Saug-und Pumpsaugergeräte

Option	Beschreibung
Schlammbehälter (30 Liter)	Getrennte Behälter für Schlamm oder abzuscheidende Späne (3 m Schlauch inklusive)
Lanze mit HD-Wirkung	Vereinfachte Reinigung der Behälter
Vorfiltertasche	Umschalten der Vorfiltration von 2.000 auf 200 µm
Feinfiltration	Feinfiltration im Förderkreis mit Kartuschen von 5 oder 20 µm
Füllstandsanzeige	Sichtprüfung der im Behälter vorhandenen Flüssigkeitsmenge
Edelstahlbehälter	Ideal für ätzende Produkte und nicht schäumende Laugen
Elektrischer Abschaltschwimmer	Stoppt den Motor für eine maximale Sicherheit
Abnehmbarer Pistolengriff	Schnelleres und einfacheres Umpumpen
Kit GRV/IBC 1000 l	Verbindet den OPTIMOIL™ mit einem großvolumigen Behälter
Zugdeichsel	Mit ihr kann das Gerät zur einfachen Beförderung von einem Fahrzeug gezogen werden

Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne bezüglich der Eignung für die verschiedenen Geräte.



ROLLAIR

Zentrale Absauganlage für Staub, Feststoffe und Späne

Hochdruckabsaugung, die besonders für das Absaugen von öligen Spänen , Staub und schweren Feststoffpartikeln geeignet ist. Die angesaugten Verunreinigungen werden in den Wiederaufbereitungsbehälter gepumpt.



AIRCLEAN

Feststoffabsaugung und Luftaufbereitung

Absaugung, Filtration und Ableitung des Rauchs und Staubs direkt an der Bearbeitungsstation oder mittels einer zentralen Anlage.

Mehrere Modelle
Mobil oder mit Wandbefestigung
Hohe Saugleistung
HEPA-Filtration
Rauch-/Staubabscheidung
Automatische Abreinigung

Konfiguration
Zentrale Absaugung
Absaugung an der Bearbeitungsstation
Absaugung in der Maschine
...



BANDTECH

Filtermedienrollen

Eine vielfältige Auswahl an Materialien und Flächengewichten, speziell für Bandfilter entwickelt, um eine effiziente Filtration und optimale Reinheit für Industrieflüssigkeiten zu gewährleisten.



Optimieren Sie Ihre industriellen Filtrationsprozesse mit einer kompletten Auswahl an Filtermedienrollen.

Entwickelt, um Leistungen für unterschiedliche Umgebungen zu bieten, sind diese Medien in verschiedenen Materialien und Spezifikationen erhältlich, um den spezifischen Anforderungen jeder Anwendung gerecht zu werden.

VLIES-FILTERMATERIAL UND FLÄCHENGEWICHTE

VISKOSE
25 | 35 | 50 | 65 g/m²

VISKOSE / POLYESTER
50 | 66 | 90 g/m²

THERMISCH GEBUNDENES POLYESTER
25 | 32 | 50 | 70 g/m²

NADELGESTANZTES POLYESTER
80 | 100 | 150 | 300 g/m²

POLYPROPYLEN
30 | 50 | 70 | 100 g/m²

Zuverlässige Filtration von Verunreinigungen und festen Partikeln in allen Flüssigkeitstypen

PROZESSBEHANDLUNG

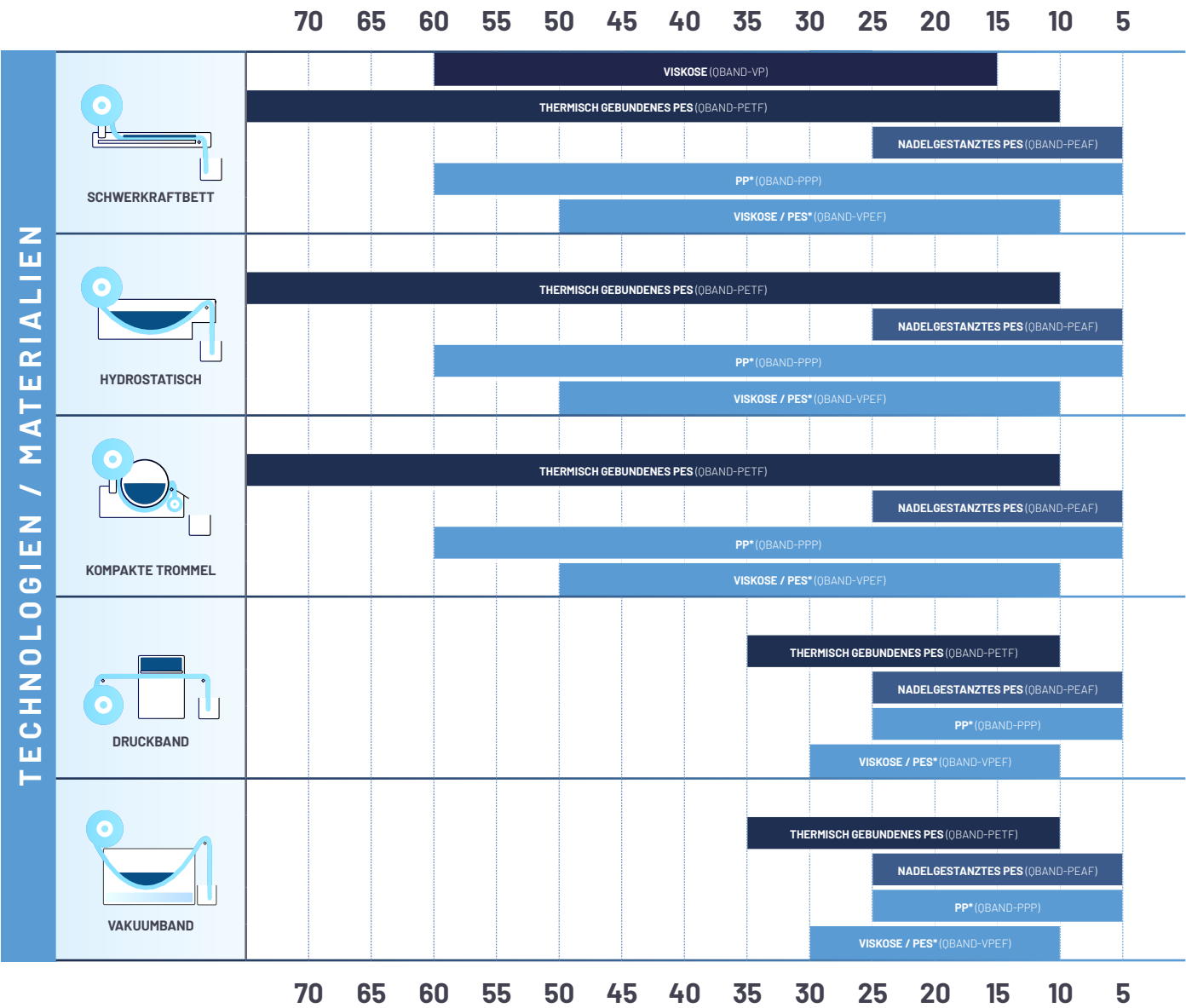
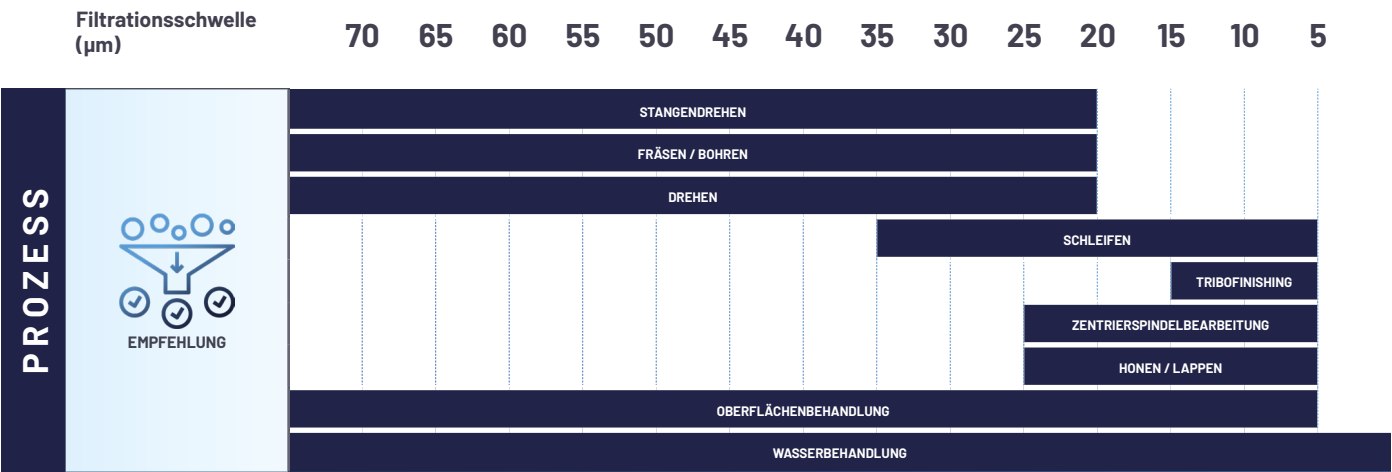
- Emulsionen (lösliche Öle)**
Filtration von Emulsionen zur Entfernung von Partikeln und zur Sicherstellung der Effizienz von Kühl- und Schmierungssystemen
- Ganze Öle**
Spezialisierte Filtration zur Entfernung metallischer Rückstände und zur Aufrechterhaltung der Prozesseffizienz
- Waschbäder, Galvanik und Phosphatierung**
Filtration zur Erhaltung der Qualität der Oberflächenbehandlung und zur Verlängerung der Lebensdauer der Anlagen



SIEHE SEITE 6, SCHWERKRAFTZENTRALE - PLAN



Wie wählt man das richtige Filterpapier für Ihren industriellen Prozess aus?



FILTERMEDIEN

Filterbeutel

Filterbeutel mit hoher Qualität und Verarbeitung

Unsere Produktreihe ist in verschiedene Familien unterteilt, die Standard-, Hochkapazitäts- und Hochleistungsbeutel umfassen.

Die Filz- und Hochleistungsbeutel sind zu 100% geschweißt, um die besten Filtrationsleistungen zu gewährleisten. Diese Konstruktion bietet eine echte Verbesserung im Vergleich zu genähten Beuteln. Der Nähprozess erzeugt Löcher in den Medien und den eingespritzten Ringen, was einen bevorzugten Durchgang verursacht. Im Gegensatz dazu gewährleistet das vollständige Schweißen eine 100%ige Dichtung und keinen Bypass zwischen den Medien und den Ringen.

Der Schneidprozess der Medien erfolgt mit einem Laser, um jedes Risiko einer Kontamination zu minimieren. Im Gegensatz zum elektrischen Schneiden mit Scheren kauterisiert der Laser den Schnitt, sodass das Gewebe nicht ausfranst. Diese Technologie eignet sich hervorragend für alle Filtermedien.

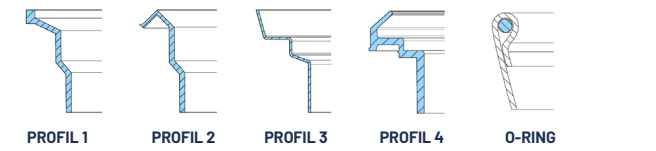
SIEBEC hat eine komplette Reihe von injizierten Kunststoffringen entwickelt, die eine perfekte Nachrüstung mit den größten Marken auf dem Markt ermöglichen. Wir finden immer den passenden Ring für Ihre bestehende Installation.

Chemische Kompatibilitäten

	Polypropylen	Polyester	PTFE	Nomex®	Nylon
Alkalisch	+++	-	+++	+++	+++
Sauer	+++	+++	+++	+	-
Oxidierend	-	+++	+++	+	+
Lösungsmittel	+	++	+++	+++	++
Tmax(°C)	90	140	260	200	120

+++ Exzellent | ++ Gut | + Akzeptabel | - Nicht kompatibel

Ringformen



VORTEILE
Maßgefertigte Herstellung • OEM

FILTRATIONSGRENZE
0,5 bis 1500 µm

PARAMETER
Größe • Materialien • Porosität • Ringtyp



Verfügbare Größen

Code	Durchmesser (mm)	Länge (mm)
10	180	450
10W	180	450
20	180	820
20W	180	820
30	260	860
40	260	1070
03	95	230
04	107	230
05	110	230
07	95	385
08	107	385
09	110	385
X100	152	510



FILTERMEDIEN

Filterbeutel

Breites Technologiespektrum für anspruchsvolle Anwendungen

STANDARDBEUTEL

F

FILZ
PP / PE / PTFE / Nomex®
1 - 200 µm
Ø ext : 88 - 260 mm

M

MONOFILAMENT
PP / PE / Nylon
Waschbar & wiederverwendbar
1 - 1500 µm
Ø ext : 88 - 260 mm

HOCHKAPAZITÄTSBEUTEL

ULD

ULTRA-LANGE LEBENSDAUER
Filz PP / PE starke Dicke
1 - 100 µm

MULTI

MEHRSCHICHTIG
Filz PP / PE
1 - 200 µm

HOCHKAPAZITÄTSBEUTEL

HE20

HOCHEFFIZIENT 95%
Meltblown PP
1.5 - 32 µm

HE100

HOCHEFFIZIENT 99%
Meltblown PP
1 - 10 µm

HE5000

HOCHEFFIZIENT 99.98%
Meltblown PP + Nanofasern
0.5 - 3 µm

MAGNETISCH

MAGTECH

MAGNETFILTRATION
5 kg aufgefangene Partikel
Einfache Montage und Reinigung
Leistung von 3000 bis 11000 Gauss

QUALI-PLEATED-BAG

PLISSIERTER BEUTEL

HE1000

HOCHEFFIZIENT 99.90%
Meltblown PP / PE / GF
0.5 - 90 µm



Filtermedien

Filterkartuschen

GEWICKELTE PATRONE

QUALIBOB



VORFILTRATION
Gewickeltes Garn, Kern aus PP / Edelstahl
1 - 200 µm

HEISSVERSIEGELTE KART.

QUALITHERM



VORFILTRATION
PP / PE / Nylon
0,5 - 100 µm

KOHLEPATRONE

QUALICARB C



REDUKTION VON CHLOR UND GERÜCHEN
Kohle
5 µm

MAGNETKERZE

QUALIMAG



ENTFERNUNG VON METALLPARTIKELN
Edelstahl 304L / 316L
3800 - 11000 gauss

PATRONE

QUALIPLIS



GROSSE FILTERFLÄCHE
PP / GF / PE
0,5 - 90 µm

PATRONE

QUALIPORE DEPTH



HOHE DICKE
PP / GF / PE
0,5 - 90 µm

FEINFILTERKARTUSCHE

STEELPORE



EDELSTAHL 316L (350°C)
Faltenfilterelement aus porösen Sinterfasern.
0,5 - 40 µm Absolutwert

FALTENFILTER MIT

FILTECH



GROSSER FILTERFLÄCHE
PP / GF / PE / Nylon
0,2 - 100 µm

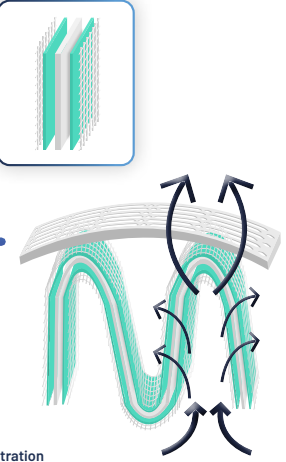
HIGH-FLOW-PATRONEN

QUALI-HIGH-FLOW



HOCHDURCHFLUSS-FALTKARTUSCHEN
PP / PE
0,2 - 100 µm
20" / 40" / 60"

ZUSAMMENSETZUNG DES HIGH-FLOW-MEDIUMS



Externe Struktur
Verstärkte Spritzgussstruktur für optimale Steifigkeit und einfache Entnahme auch nach Verstopfung

Filtermedium
Das Filtermedium ist die Schicht, die den Filtrationsgrad (Filtereffizienz) gewährleistet. Es wird besonders auf die Auswahl des leistungsstärksten Mediums geachtet

Träger (x2)
Die Träger schützen das Filtermedium während des Herstellungsprozesses und bieten eine Vorfiltration, um die Rückhaltekapazität der Patrone zu erhöhen

Drainagegitter (x2)
Drainagegitter ermöglichen einen Durchfluss ohne Druckverlust und eine gleichmäßige Verteilung über die gesamte Filterfläche



Filtermedien

Filterkörbe, Absorptionsmittel, Filtergewebe und Drahtgewebe

ZELLULOSE & HOLZMEHL



ZELLULOSE & HOLZMEHL
Filtrationshilfsmittel für sogenannte "Vorschicht"-Filtersysteme.

ENTFETTENDE MIKROFASERN



UNBEDENKLICH VERBRENNBARE MIKROFASERN
Unbegrenzte Lagerzeit unter trockenen Bedingungen. 500 gr. Sammelt 6 Liter Öl.

ABSORBERWÜRSTE



ABSORBERWÜRSTE FÜR ALLE FLÜSSIGKEITEN
PP
Umschließt, hält zurück und absorbiert.

ABSORPTIONSMATTEN



FÜR ALLE FLÜSSIGKEITEN GEEIGNET
PP
Ein- oder doppellagig. In vorgestanzten Rollen erhältlich.

FILTERPRESSENGEWEBE

PRESSTECH



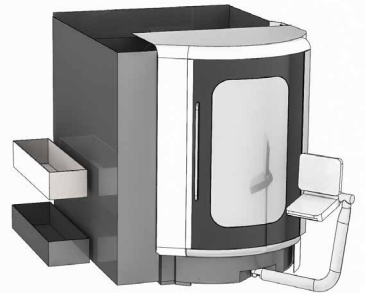
FILTERPRESSENGEWEBE
Naht: Einfach / Doppelt / Punkt / Schweißnaht. Option: Doppelter Boden
Befestigung: VELCRO®, Schnürung, Löcher...
140 - 1000 g/m²

SCHLEUDERTASCHE



BEUTEL FÜR SCHLEUDER
Große Auswahl Werkstoffe und Durchlässigkeiten.
Filterbeutel, -platten und -membrane.

MASCHINENWANNENBEUTEL



SOCKE IM BEARBEITUNGSBECKEN
Möglichkeit zur Integration von Schnüren oder Reißverschluss zur einfacheren Handhabung beim Entleeren.
0,2 - 100 µm

FILTER-BIG-BAG



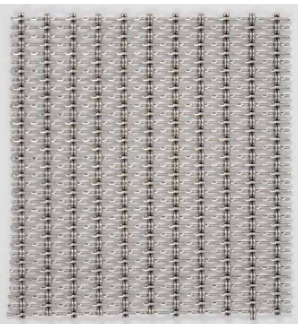
SCHLAMMFILTRATION
PP-Filz / PE
1 - 200 µm

VORFILTERKORB



EDELSTAHLKORB 316L
Maßgeschneiderte Konzepte für Ihre speziellen Maschinen.
5 - 5 000 µm

METALLGEWEBE



EDELSTAHLGEWEBE
Maßgeschneiderte Konzepte für Ihre speziellen Maschinen.



FILTERMEDIEN

Luftfilter

Medienrollen

Ideal zum Schutz von Schaltschränken, Motoren und Kompressoren.



Dedizierte Anwendung

Vorfiltration zum Schutz wichtiger Komponenten in der metallurgischen Industrie. Zum Schneiden aus der Rolle oder auf Anfrage in Sondermaßen erhältlich.



Medium	Glasfaser; Polyester
Maximale Temperatur im Dauerbetrieb	110° C (Polyestermedium) 120° C (Glasfaser)
Typ	In Rollen oder im vorgefertigten Format verpackt
Effizienz EN779:2012	G2, G3, G4, M5
Empfohlener Enddruckabfall	150 Pa
Abmessung	Format: Alle Größen möglich Rolle: Breite 1m / 2m - Länge 20m

Filterklassifikation

Filterklasse	G1	G2	G3	G4	M5	M6	F7	F8	F9
Kategorie	Groß				Mittel		Fein		
Mittlere Rückhaltung (MR) von synthetischem Staub (%)	50 < AM < 65	65 < AM < 80	80 < AM < 90	90 < AM					
Mittlere Effizienz (ME) bei Partikeln von 0,4 µm (%)					40 < EM < 60	60 < EM < 80	80 < EM < 90	90 < EM < 95	95 < EM
Minimale Effizienz bei Partikeln von 0,4 µm (%)							35	50	70

Filterkategorien

Filter G : **Groß**

Sie dienen der Vorfiltration von Lufteinlässen: Sie stoppen Staub, Haare, Insekten, Asche... Diese Filter schützen die Lüftungsanlage als erste Barriere gegen wahrnehmbare Partikel.

Filter M : **Mittel**

Sie dienen zur Verfeinerung der Filtration, da sie Pollen, Rauch und feinere Staubpartikel zurückhalten.

Filter F : **Fein**

Sie entsprechen noch genaueren Normen, da sie sehr feine Partikel, VOC, Schimmel, Bakterien filtern.

Filter H : **Absolut**

Für spezielle Anwendungen, insbesondere bei der Abluft innerhalb der Werkstatt in der Nähe der Bediener.



FILTERMEDIEN

Luftfilter

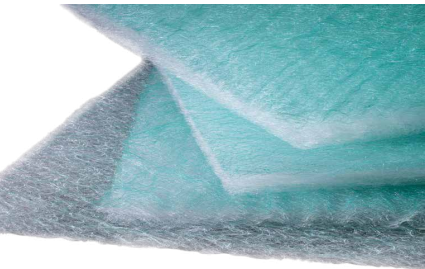
FILTERMEDIEN



VORFILTRATION

Erhältlich in Rollen, Zuschnitten, geeignet für Flach- und Faltenfilter...
PES

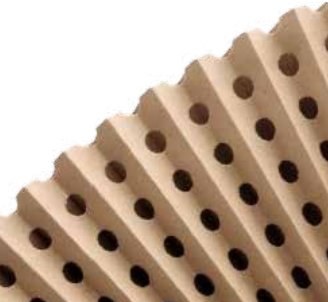
FILTERMEDIEN
GLASFASER



VORFILTRATION & ABSAUGUNG DER LACKIERKABINE

Verbesserte Staubaufnahme dank Tiefenfiltration.

GEFALTETER KARTON FÜR LACKIERKABINE



FÜR LÖSEMittel- UND WASSERBASIERTE FARBEN

Verwendung zur Filtration von Overspray in Lackierkabinen und Spritzpistolen.
Rückhaltevermögen : 5 à 18kg/m²

METALLFILTER



VORFILTRATION

Reinigbare Filter, meist für Hochtemperaturprozesse verwendet.
Verzinkt, Edelstahl.

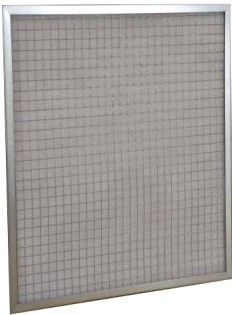
FALTENFILTER GALVA PLG



VORFILTRATION

Thermisch gebundene PES-Fasern. Einweg- oder nachfüllbarer Faltenfilter.

FLACHFILTER GALVA PJG



VORFILTRATION IN LUFTBEHANDLUNGSANLAGEN

Einweg-Flachfilter.
Thermisch gebundene PES-Fasern /FV

GRAVIMETRISCHER MEHRTASCHENFILTER



HOCHEFFIZIENTER MEHRTASCHENFILTER

Vorfiltration in Luftbehandlungsanlagen.
PES

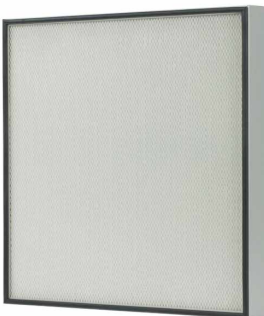
POLYEDERFILTER MIT METALLRAHMEN



POLYEDER MINI-FALTEN SEHR HOHE EFFIZIENZ

Endfiltration.
Rahmen aus verzinktem Stahl.
FV

HEPA-PLATTENFILTER



MINI-FALTENFILTER MIT SEHR HOHER EFFIZIENZ

Endfiltration.
Rahmen aus verzinktem Stahl.
FV





Haben Sie Fragen?
Brauchen Sie einen Rat?
Unsere Experten sind für Sie da!

Entdecken Sie alle unsere Innovationen auf
www.siebec.com



FR

SIEBEC SAS

Tel: +33 4 76 26 12 09
: contact@siebec.com



FR

SOFRAPER SAS

Tel: +33 4 76 26 12 09
: contact@sofraper.com



UK

SIEBEC Ltd

Tel: +44 1785 227 700
: sales@siebec.co.uk



DE

SIEBEC GmbH

Tel: +49 6126 9384-34
: info@siebec.de



ES

SIEBEC S.L.

Tel: +34 93 372 20 24
: ventas@siebec.com



IT

SIEBEC SRL

Tel: +39 011 699 58 90
: commerciale@siebec.com



PT

SIEBEC LDA

Tel: +351 961 190 171
: info.pt@siebec.com



Entdecken Sie die SIEBEC-Group

6 Schlüsselstandorte (Frankreich, Vereinigtes Königreich, Deutschland, Italien, Portugal)

45 Distributoren auf der ganzen Welt

